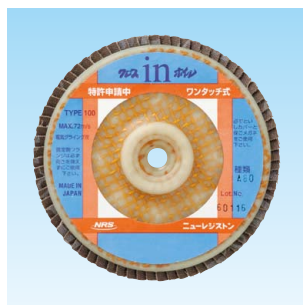




製品記号: OCW



特長

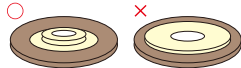
- ニューレジストン独自の「ガラスクロスインサート技術」を利用した「クロスイン基盤」が振動やゴトツキを吸収します。
- ジルコニアペーパー、「BZペーパー」をメーカー共同開発。従来のジルコニアを使用したペーパー多羽根ホイルより、高いパフォーマンスを発揮します。
- ネジ付で簡単に装脱着できるワンタッチ式のため、芯振れが生じません。
- クロスinホイル15・16孔用の姉妹品です。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの平面・曲面研削、面取り、スポット溶接後の仕上げを含む研磨作業

<使用上の注意>

固定側フランジ(グラインダに固定されているフランジ)は必ず向きを変えずに使用してください。反対にして使用されますと、砥石軸抜けなどの重大事故が発生する場合があります。



外径 (mm)	孔径 (mm) ねじ径	砥粒	粒度						梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装につき)
			40	60	80	100	120	150			
100	15 M10	A	OCW100A40	OCW100A60	OCW100A80	OCW100A100	OCW100A120	OCW100A150	50枚(5枚×10)	72m/s (4,300m/min)	5 ポイント
		BZ	OCW100BZ40	OCW100BZ60	OCW100BZ80	OCW100BZ100	OCW100BZ120				

外径 (mm)	孔径 (mm) ねじ径	砥粒	粒度				梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装につき)
			180	240	320	400			
100	15 M10	A	OCW100A180	OCW100A240	OCW100A320	OCW100A400	50枚(5枚×10)	72m/s(4,300m/min)	5ポイント

標準品 (pink) 標準準品 (yellow) 納期がかかる場合があります。 および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

A…一般鋼、ステンレス鋼用(薄板の軽研削・研磨) BZ…一般鋼、ステンレス鋼用(厚板、薄板の軽研削・研磨、ビード取り)



製品記号: CIW



特長

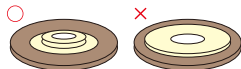
- ニューレジストン独自の「ガラスクロスインサート技術」を利用した「クロスイン基盤」が振動やゴトツキを吸収します。
- ジルコニアペーパー、「BZペーパー」をメーカー共同開発。従来のジルコニアを使用したペーパー多羽根ホイルより、高いパフォーマンスを発揮します。
- 青色のブッシュを外せば、15孔用から16孔用への変更が容易。また電気グラインダ、エアグラインダ、どちらでも使える共用タイプです。
- クロスinホイル ワンタッチ式の姉妹品です。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの平面・曲面研削、面取り、スポット溶接後の仕上げを含む研磨作業

<使用上の注意>

固定側フランジ(グラインダに固定されているフランジ)は必ず向きを変えずに使用してください。反対にして使用されますと、砥石軸抜けなどの重大事故が発生する場合があります。



外径 (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度						梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装につき)
			40	60	80	100	120	150			
100	15	A	CIW100A40	CIW100A60	CIW100A80	CIW100A100	CIW100A120	CIW100A150	50枚(5枚×10)	72m/s (4,300m/min)	5 ポイント
		BZ	CIW100BZ40	CIW100BZ60	CIW100BZ80	CIW100BZ100	CIW100BZ120				

外径 (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度				梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装につき)
			180	240	320	400			
100	15	A	CIW100A180	CIW100A240	CIW100A320	CIW100A400	50枚(5枚×10)	72m/s(4,300m/min)	5ポイント

標準品 (pink) 標準準品 (yellow) 納期がかかる場合があります。 および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

A…一般鋼、ステンレス鋼用(薄板の軽研削・研磨) BZ…一般鋼、ステンレス鋼用(厚板、薄板の軽研削・研磨、ビード取り)

仕上研磨用砥石
クロスinホイル
15・16孔用