

# 電着ダイヤモンドバー/CBNバー(ミニチュアタイプ)

## 砥粒の種類

### ダイヤモンド

**主な用途** …… 非鉄金属、非金属加工に最適です。ゴム、プラスチック、FRP、FRM、石材、超硬合金、超硬、セラミックス、陶磁器、ガラス、フェライト、ジルコニア、石英、シリコン、希土類磁石、水晶、石材、宝石等の加工

**主な被削材料** …… 非鉄金属材料 ※硬くて脆い材料に効果的です。

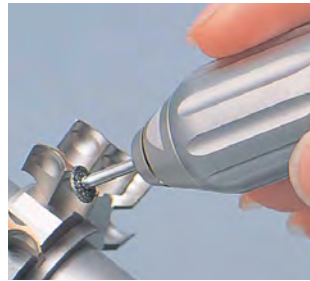
- 超硬合金、サーメット製品、アルミナ等焼成品 ● 石材、窯業製品、耐火物、タイル、コンクリート、アスベスト
- セラミックス製品、陶磁器、シリコン ● ガラス、水晶、貴石宝石類 ● プラスチック、FRP、グラファイト、炭素繊維
- 一般砥石類 ● 耐熱溶射金属、ステライト ● 磁性材料、フェライト、希土類コバルト

### CBN

**主な用途** …… 合金鋼、工具鋼等の焼入鋼の精密研削鋼、アルミ、銅の研削、治具グラインダ用として金型研削内面研削用として精密機械部品、自動車部品、ベアリング、マシン部品等の加工

**主な被削材料** …… 鉄系金属材料 ※鉄鋼材で焼きの入った材料(HRC60以上)に効果的です。

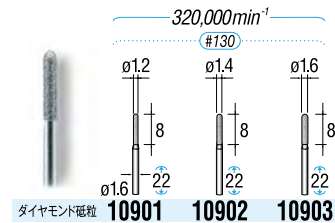
- 鋼……炭素工具鋼(SK)、高速度鋼(SKH)、合金工具鋼(SKS、SKD)、軸受鋼(SUJ)、構造用合金鋼(SCM、SNCM、SCr、SACM)、耐熱鋼(SUH)、ステンレス鋼(SUS3、SUS4) ● 合金……超耐熱合金Co系(ハインス合金、ステライト、エアレジスト、ワレックス、インコネル)、超耐熱合金Ni系(インコネル、ハステロイ、コルモイ、ワスパロイ)
- 鋳鉄……FC、FCD ● ステンレス鋼(SUS) ● 溶射金属 ● チタン合金 ● 磁性材料 アルニコ、パーマロイ、センダスト



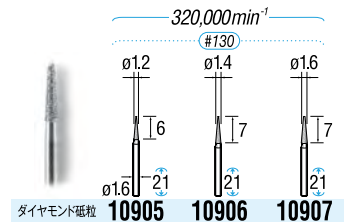
- 微細研削加工、精密研削加工、微細バリ取り、彫刻等に最適な小径でショートシャンクのミニチュアダイヤモンド・CBNバーです。
- 軽量に加え全長は約19mmのため、作業者の微妙なタッチを加工物に伝えることができ、より繊細な作業を可能にします。
- 電着ボンド(メッキによる砥粒の固着)は研磨砥粒の突き出し量が大きく、集中度も高いので大変研削力に優れています。

### 軸径φ1.6

1パック5本入

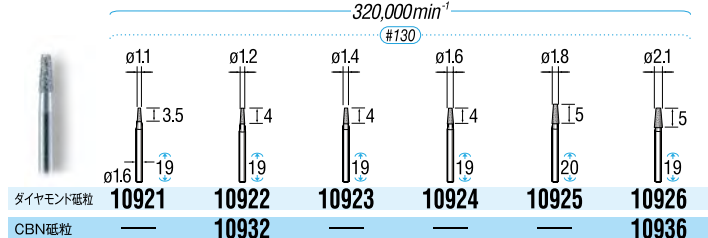


1パック5本入

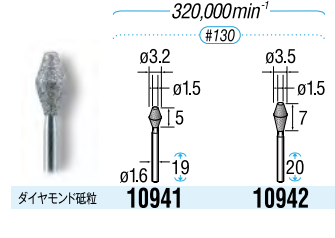


### 軸径φ1.6

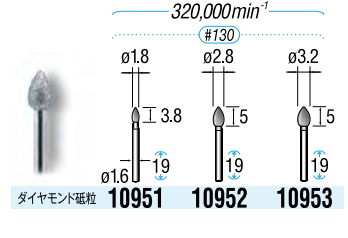
1パック5本入



1パック5本入

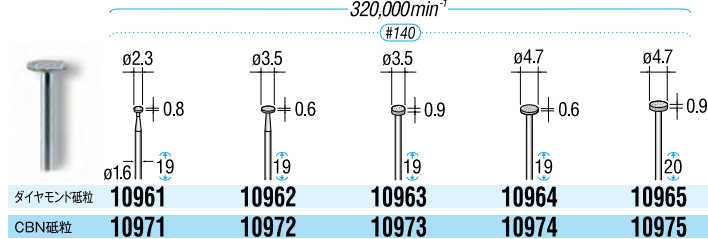


1パック5本入

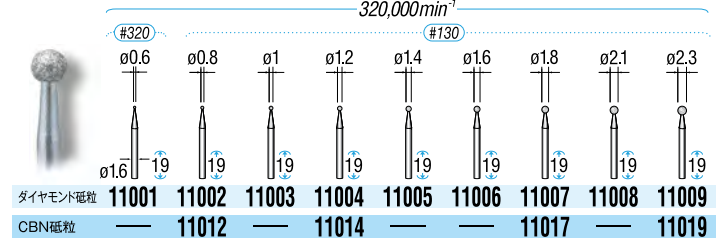


### 軸径φ1.6

1パック5本入

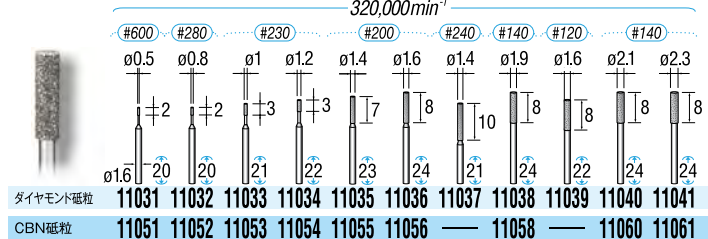


1パック5本入



### 軸径φ1.6

1パック5本入



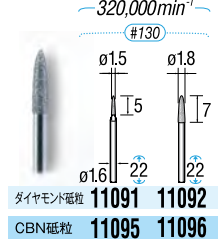
1パック5本入



1パック5本入



1パック5本入



※1パック単位でご注文ください。 ※製品イラストの右下は全長寸法です。 ※表示回転速度は最高使用回転速度(回転/分)です。