

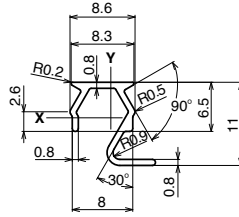
### ■ 共通技術データ

- 表面処理 シルバー：アルマイト処理(平均5μm以上) フリア電着塗装 \*
- 切断寸法 mm単位
- 切断公差 ±0.3mm(≦2m)
- \* 熱硬化性アクリル系樹脂電着塗装 (塗膜厚さ:規定なし/JIS H8602:2010準拠)

### M8 T溝カバーフレーム



シルバー



#### FSA-08-8

450 円/m

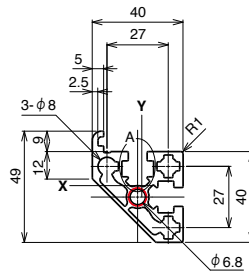
### ■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法*1	材質	引張強度	断面積	質量	断面二次モーメント	
5,000 mm	15~2,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm <sup>2</sup>	25.6 mm <sup>2</sup>	0.069 kg/m	Ix 0.037×10 <sup>4</sup> mm <sup>4</sup>	Iy 0.022×10 <sup>4</sup> mm <sup>4</sup>

### M8 テーブルフレーム



シルバー



○ NIC規格タップ位置

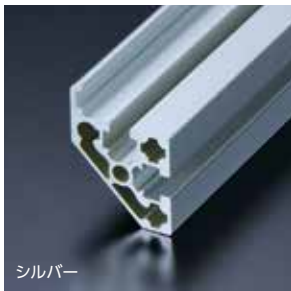
#### AFSCT-4049L-8

4,250 円/m

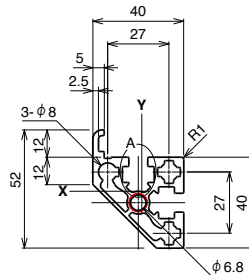
### ■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法*1	材質	引張強度	断面積	質量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15~4,000 mm	A6N01S-T5	245 N/mm <sup>2</sup>	517.9 mm <sup>2</sup>	1.398 kg/m	Ix 8.36×10 <sup>4</sup> mm <sup>4</sup>	Iy 8.16×10 <sup>4</sup> mm <sup>4</sup>

### M8 テーブルフレーム



シルバー



○ NIC規格タップ位置

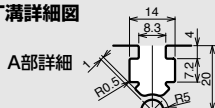
#### AFSCT-4052L-8

4,300 円/m

### ■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法*1	材質	引張強度	断面積	質量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15~4,000 mm	A6N01S-T5	245 N/mm <sup>2</sup>	525.6 mm <sup>2</sup>	1.419 kg/m	Ix 8.70×10 <sup>4</sup> mm <sup>4</sup>	Iy 8.67×10 <sup>4</sup> mm <sup>4</sup>

### ● T溝詳細図



### ● 標準座グリ基準寸法 (M8)

	ds	d'	dk	D'	K	H'	H''
40角	8	8.6	13	14	8	15.5	64
45角						18	71

各フレームごとの詳細寸法はP412を参照

