■ 共通技術データ

● 表面処理 シルバー：アルマイト処理(平均5μm以上)
クリア電着塗装 ※
ブラック：黒アルマイト処理(平均5μm以上)
艶消クリア電着塗装 ※

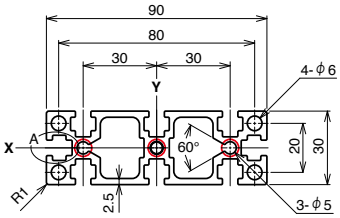
● 切断寸法 mm単位
● 切断公差 ±0.3mm(≦2m)

※ 熱硬化性アクリル系樹脂電着塗装（塗膜厚さ:規定なし/JIS H8602:2010準拠）

ヘビー級

AFS-3090-6
4,490 円/m

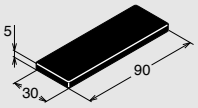
○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ

●ブラック色
ECP-3090-6

●グレー色
ECP-3090-6-GY
190 円/piece



参照 P201…㉑

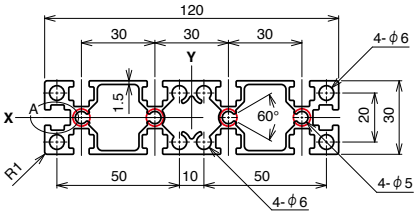
■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材　質	引張強度	断面積	質　量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15~4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	1000.6 mm²	2.702 kg/m	Ix 9.85×10⁴ mm⁴	Iy 79.0×10⁴ mm⁴

ヘビー級

AFS-30120-6
5,280 円/m

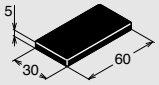
○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ

●ブラック色
ECP-3060-6(2個使用)

●グレー色
ECP-3060-6-GY(2個使用)
180 円/piece

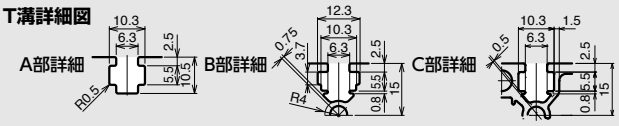


参照 P201…⑳

■ 技術データ

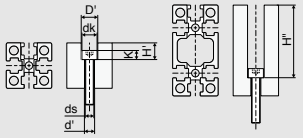
在庫寸法	販売寸法※1	材　質	引張強度	断面積	質　量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15~4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	1061.9 mm²	2.867 kg/m	Ix 11.6×10⁴ mm⁴	Iy 156.2×10⁴ mm⁴

● T溝詳細図



● 標準座グリ基準寸法(M6)

(mm)

	ds	d'	dk	D'	K	H'	H''
寸法	6	6.6	10	11	6	11	48

各フレームごとの詳細寸法はP412を参照