

■ 共通技術データ

- 表面処理 シルバー：アルマイト処理(平均5μm以上)
クリア電着塗装 ※
ブラック：黒アルマイト処理(平均5μm以上)
艶消クリア電着塗装 ※
- 切断寸法 mm単位
- 切断公差 ±0.3mm(≦2m)
- ※ 熱硬化性アクリル系樹脂電着塗装(塗膜厚さ:規定なし/JIS H8602:2010準拠)

ベーシックフレーム

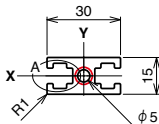
ヘビー級



シルバー

AFS-1530-6

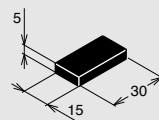
1,260 円/m



○ NIC規格タップ位置

適応エンドキャップ

- ブラック色
- ECP-1530-6
- 140 円/piece

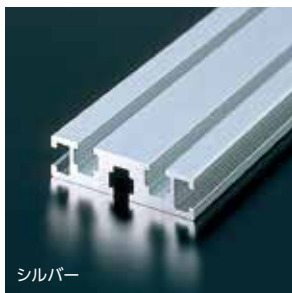


参照 P201...16

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法*1	材質	引張強度	断面積	質量	断面二次モーメント
6,000 mm	15~4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm ²	253.2 mm ²	0.684 kg/m	Ix 0.72×10 ⁴ mm ⁴ Iy 1.54×10 ⁴ mm ⁴

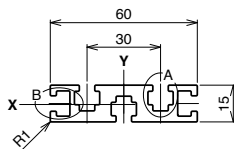
ヘビー級



シルバー

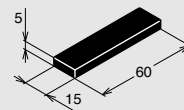
AFS-1560-6

2,430 円/m



適応エンドキャップ

- ブラック色
- ECP-1560-6
- 170 円/piece



参照 P201...17

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法*1	材質	引張強度	断面積	質量	断面二次モーメント
6,000 mm	15~4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm ²	489.9 mm ²	1.323 kg/m	Ix 1.23×10 ⁴ mm ⁴ Iy 13.2×10 ⁴ mm ⁴

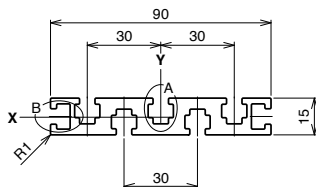
ヘビー級



シルバー

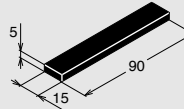
AFS-1590-6

3,790 円/m



適応エンドキャップ

- ブラック色
- ECP-1590-6
- 190 円/piece

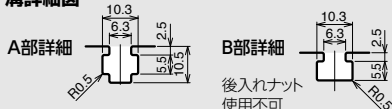


参照 P201...18

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法*1	材質	引張強度	断面積	質量	断面二次モーメント
6,000 mm	15~4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm ²	763.6 mm ²	2.062 kg/m	Ix 1.85×10 ⁴ mm ⁴ Iy 46.8×10 ⁴ mm ⁴

● T溝詳細図



● 標準座グリ基準寸法 (M6)

	ds	d'	dk	D'	K	H'	H''
寸法	6	6.6	10	11	6	11	48

各フレームごとの詳細寸法はP412を参照

