

ダイヤモンド コンパウンド(ペースト) Diamond Compound



超硬熱処理鋼、セラミック、サファイヤ、ルビー等をラッピングする場合、酸化セリウム、カーボランダム、ボロンカーバイト等の従来の研磨材では硬度的に弱い為、高精度の仕上面を得る事が難しいとされていました。◇NDI◇ダイヤモンドコンパウンドは比較にならない程短時間で、より高精度の鏡面を得る為に開発されたものです。均一なダイヤモンドパウダーに界面活性剤とラップ剤のベースオイルをペースト状に混合したもので使用時において能率的な性能が得られます。

特 色

- 研磨性向上作用が優れています。
- 仕上げに於ける潤滑性が良い。
- ダイヤモンドパウダーの分布が一定です。
- ダイヤモンドパウダーの沈殿分離がありません。
- 作業能率が良く極めて経済的に使用出来ます。
- 作業後の洗浄作用が簡単に出来ます。

使 用 法

- 真鍮、アルミニウム、鋳鉄、ガラス、フェルト、木材、竹材、脱脂綿、ポリッシングクロス等のキャリアポデーを使用して下さい。
- (1) コンパウンド使用前処理は加工物表面を完全に洗浄して下さい。
 - (2) キャリアポデーにコンパウンドを希釈液で2～5倍に薄めながら塗布します。
 - (3) キャリアポデーは加工物よりも軟質のものを使用して下さい。
 - (4) キャリアポデーは粒度によって、ハッキリ分けて下さい。
 - (5) 使用後、エタノール等揮発性の物で洗浄して下さい。

用 途

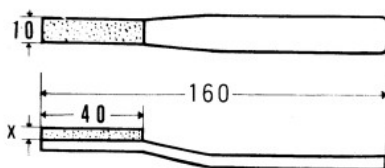
- 超硬合金型、熱処理鋼型、ステンレス鋼型等の鏡面仕上げ
- 超硬ダイス等各種ダイスの仕上
- ガラス、セラミック、サファイヤ、ルビー等の研磨
- シリコン、ゲルマニウム等、半導体のラッピング
- 各種金属顕微鏡用試料のラッピング
- その他、金属のラッピング

◎コンパウンドは全て5 g 入りになっております。希釈液付きです。

粒度及び用途

ミクロンサイズ	JISメッシュサイズ	用 途
0～1 μ	#8,000～15,000	鏡 面 仕 上
0～2	7,000	
1/2～3	6,000	超精密仕上
1 1/2～3	5,000	
1～5	4,000	
2～6	3,000	
4～8	2,000	
5～10	1,500	精 密 仕 上
6～12	1,200	
8～15	1,000	
12～25	800	普 通 仕 上
16～25	700	
20～30	600	
20～40	500	
30～40	400	
40～60	240	中 仕 上
		荒 仕 上

ハンドストーン Hand Stone



標準寸法 Standard dimension

1.0	240	M
	320・400・600	B
	800・1,000	