

●チップ材種適用領域

Application range.

ISO 分類	P01 (仕上切削) M01	P10 (軽切削) M10	P20 (中切削) M20	P30 (粗切削) M30	P40 (重切削) M40
P 鋼	NCP100				
	NCP200				
M ステンレス鋼	NCP300				

ISO 分類	K01 (仕上切削)	K10 (軽切削)	K20 (中切削)	K30 (粗切削)
K 鋳鉄	NCK200			
	NCK300			

鋼用材種

Grade for steel

材種 Material	用途 Application
NCP100	一般～高速加工用、湿式加工用 General to high speed and wet cutting
NCP200	一般鋼、ダイス鋼の汎用加工用 General grade for steel
NCP300	断続加工用、ステンレス鋼加工用 Very tough grade for steel and stainless steel

鋳鉄用材種

Grade for cast iron and nodular cast iron

材種 Material	用途 Application
NCK200	鋳鉄、ダクタイル鋳鉄の汎用加工用 General cutting
NCK300	鋳鉄、ダクタイル鋳鉄の汎用～断続加工用 General to heavy cutting

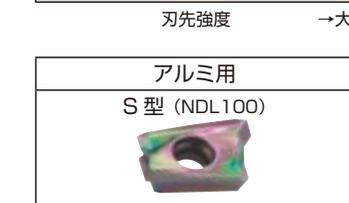
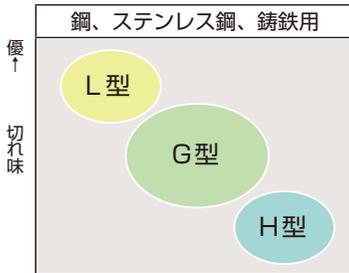
アルミ用材種

Grade for aluminum

材種 Material	用途 Application
NDL100	アルミ合金、銅合金加工用 For aluminum alloy and copper alloy cutting

●ブレード選択ガイド

Chipbreaker selection guide



	L型	G型	H型	S型
ブレード				
被削材	鋼、ステンレス鋼、鋳鉄			アルミ
特徴	低抵抗型	汎用型	高強度型	ハイレーキ型
3000型 チップ 断面形状				
2000型 チップ 断面形状				
用途	軽切削、低剛性加工、バリ対策	メインブレード汎用～断続加工	重切削、強断続加工高硬度材	アルミ・非鉄金属

●パーツ Parts

オーダ方法 呼び

呼び Code	皿ねじ Screw	スパナ Wrench	推奨締め付けトルク N・m	適用ホルダ Applicable Holder
	BFTX0305IP			
BFTX0306IP	TRDR08IP		NWEX2020E(EL)～NWEX2063E NWEX2040F～NWEX2063F	
BFTX0407IP			3.0	NWEX3025E(EL)～NWEX3030EL
BFTX0409IP				TRDR15IP