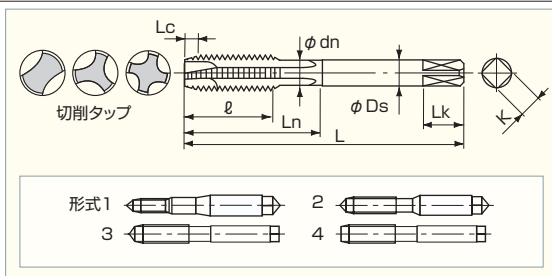


●この無処理のタップは汎用的に使用できます。

This non-coated point tap is used universally.



LIST 6906

オーダ方法

NPO 記号

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

記号 Code No.	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	食付 (P) Lc (P)	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
1.4MO.3R	M1.4 × 0.3	REG	P1	5	34	2	3.0	11	1.5*	1	●	2,050
1.4MO.3R+1		REG+1	P2									2,300
1.4MO.3R+2		REG+2	P3									2,300
1.6MO.35R	M1.6 × 0.35	REG	P1	5	36	2	3.0	13	1.7*	1	●	2,050
1.6MO.35R+1		REG+1	P2									2,300
1.6MO.35R+2		REG+2	P3									2,300
1.7MO.35R	M1.7 × 0.35	REG	P1	5	36	2	3.0	13	1.8*	1	●	1,840
1.7MO.35R+1		REG+1	P2									2,070
1.7MO.35R+2		REG+2	P3									2,070
2MO.4R	M2 × 0.4	REG	P1	5	40	2	3.0	15	2.1*	1	●	1,500
2MO.4R+1		REG+1	P2									1,680
2MO.4R+2		REG+2	P3									1,680
2.2MO.45R	M2.2 × 0.45	REG	P2	5	42	2	3.0	15	2.3*	1	●	1,850
2.3MO.4R		REG	P1									1,360
2.3MO.4R+1		REG+1	P2									1,530
2.3MO.4R+2	REG+2	P3	1,530									
2.5MO.45R	M2.5 × 0.45	REG	P2	5	44	2	3.0	16	2.7*	1	●	1,180
2.5MO.45R+1		REG+1	P3									1,330
2.5MO.45R+2		REG+2	P4									1,330
2.6MO.45R	M2.6 × 0.45	REG	P2	5	44	2	3.0	16	2.7*	1	●	1,040
2.6MO.45R+1		REG+1	P3									1,170
2.6MO.45R+2		REG+2	P4									1,170
3MO.5R	M3 × 0.5	REG	P2	5	46	3	4.0	18	2.4	2	●	842
3MO.5R+1		REG+1	P3									944
3MO.5R+2		REG+2	P4									944
3.5MO.6R	M3.5 × 0.6	REG	P2	5	48	3	4.0	18	2.8	2	●	909
3.5MO.6R+1		REG+1	P3									1,020
3.5MO.6R+2		REG+2	P4									1,020
4MO.7R	M4 × 0.7	REG	P2	5	52	3	5.0	20	3.1	2	●	806
4MO.7R+1		REG+1	P3									903
4MO.7R+2		REG+2	P4									903
4MO.5R	M4 × 0.5	REG	P2	5	52	3	5.0	20	3.1	2	●	1,300
5MO.8R		REG	P2									829
5MO.8R+1		REG+1	P3									929
5MO.8R+2	REG+2	P4	929									
6M1R	M6 × 1	REG	P2	5	62	3	6.0	27	4.8	2	●	884
6M1R+1		REG+1	P3									1,000
6M1R+2		REG+2	P4									1,000
6MO.75R	M6 × 0.75	REG	P2	5	62	3	6.0	27	4.8	2	●	1,190
6MO.75R+1		REG+1	P3									1,340
6MO.75R+2		REG+2	P4									1,340
8M1.25R	M8 × 1.25	REG	P3	5	70	3	6.2	34	6.0	3	●	1,300
8M1.25R+1		REG+1	P4									1,460
8M1.25R+2		REG+2	P5									1,460
8M1R	M8 × 1	REG	P2	5	70	3	6.2	34	6.0	3	●	1,630
8M1R+1		REG+1	P3									1,830
8M1R+2		REG+2	P4									1,830
10M1.5R	M10 × 1.5	REG	P3	5	75	3	7.0	39	6.8	3	●	1,660
10M1.5R+1		REG+1	P4									1,860
10M1.5R+2		REG+2	P5									1,860
10M1.25R	M10 × 1.25	REG	P3	5	75	3	7.0	39	6.8	3	●	1,660
10M1.25R+1		REG+1	P4									1,860
10M1.25R+2		REG+2	P5									1,860
10M1R	M10 × 1	REG	P3	5	75	3	7.0	39	6.8	3	●	2,050
10M1R+1		REG+1	P4									2,300
10M1R+2		REG+2	P5									2,300

● : 標準在庫品 Stocked items

* : 呼び径 < 首径です。めねじ加工深さが深い場合、ねじ長以上入ると折損の危険があります。

* : Thread Size < Neck diameter (dn) When depth of cutting a female thread is deep, if putting the screw length or more in length, there is a risk of breakage.

・形式 1 ~ 3 は突出しセンタ Type 1 ~ 3 with External Centre

・シャンク四角部寸法 K、Lk は B-44 を参照 Refer to B-44 for the square portion size of shank

次頁

総目次

Non Coat

スパイラル
タップ

ポイントタップ
(ガンタップ)

ハンド
タップ

盛上げ
タップ