

切削条件 Driling Conditio



1.0-13.0

直径範囲

- ●生材から型鋼までの深穴加工に最適です。
- 7D ノンステップ加工が安定して可能です。

Stable cutting for 7D non-step drilling.

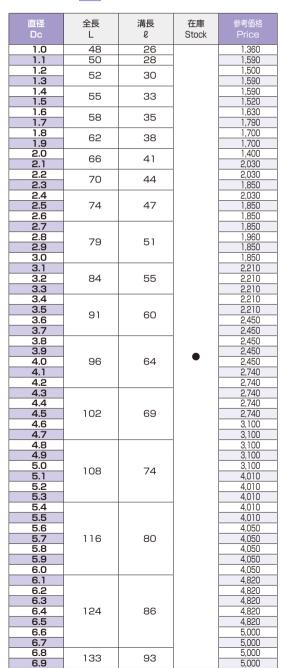


LIST 6538

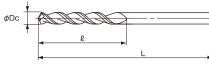
オーダ方法

AGPSLSD 直径

AG Power Semi-long Drills







単位(Unit):mm/円(¥)

直径 Dc	全長 L	溝長 ℓ	在庫 Stock	参考価格 Price
7.0	133	93		5,000
7.1				5,320
7.2				5,320
7.3				5,320
7.4				5,320
7.5				5,320
7.6	142	100		5,660
7.7				5,660
7.8				5,660
7.9				5,660
8.0				5,660
8.1				6,260
8.2				6,260
8.3				6,260
8.4				6,260
8.5				6,260
8.6	151	107		6,560
8.7			_	6,560
8.8			•	6,560
8.9				6,560
9.0				6,560
9.1				7,600
9.2				7,600
9.3				7,600
9.4				7,600
9.5				7,600
9.6 9.7	162	116		8,480
				8,480
9.8				9,320
10.0				8,480
10.5				11,200
11.0				11,200
11.5	173	125		13,100
12.0		134		14,200
12.5	184			18,500
13.0				19,700
13.0				18,700

●は標準在庫品です。

Standard stock item.

1 本包装 Sold one per package

一般 構造用鋼	炭素鋼	合金鋼 調質鋼	ダイス鋼 プレハードン鋼	高硬度鋼	
SS400	\$45C \$50C	SCM NAK	30 ~ 40 HRC	40 ~ 50 HRC	50 ~ 65HRC
	0	0	0	×	×
		Ti 合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅合金
SUS304 SUS316	SUS420	Ti / Ni Alloy	FC / FCD	AC / ADC	Cu
×			0		

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended

総目次

AG

穴深さ

~3D

- 3D

~8D

深穴

フラット・ 座ぐり センタ リング

ドリル 鉄骨

畑穴付き アルミ・

ストレート

