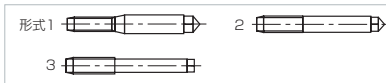
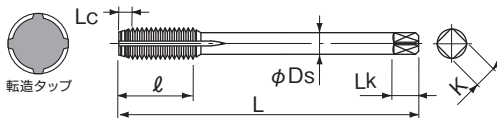


●標準寸法では、突き出し長さが不足するような場合に使用します。

This tap is used when a standard TAFLET for Steels is too short.



LIST 6974 NACHI-TDT

オーダ方法

TFSTL 記号 × 等級 × 食付 × 全長

切削条件 Cutting Condition ▶▶▶ C-30

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

記号 Code No.	等級 TAP Limit	食付 (P) Lc (P)	全長 L	呼び Thread Size	ねじ長 ℓ	ラジアル数 Radial	シャンク径 Ds	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
3M0.5	5	B	70	M3 X 0.5	18	4	4	1	●	1,980
3M0.5	5	B	100	M3 X 0.5	18	4	4	1	●	2,730
3M0.5	5	B	120	M3 X 0.5	18	4	4	1	●	3,160
4M0.7	6	B	70	M4 X 0.7	20	4	5	1	●	1,730
4M0.7	6	B	100	M4 X 0.7	20	4	5	1	●	2,480
4M0.7	6	B	120	M4 X 0.7	20	4	5	1	●	2,950
5M0.8	6	B	100	M5 X 0.8	22	4	5.5	1	●	2,220
5M0.8	6	B	120	M5 X 0.8	22	4	5.5	1	●	2,730
5M0.8	6	B	150	M5 X 0.8	22	4	5.5	1	●	3,470
6M1	7	B	100	M6 X 1	24	4	6	2	●	2,100
6M1	7	B	120	M6 X 1	24	4	6	2	●	2,220
6M1	7	B	150	M6 X 1	24	4	6	2	●	3,220
8M1.25	7	B	100	M8 X 1.25	30	6	6.2	3	●	2,370
8M1.25	7	B	120	M8 X 1.25	30	6	6.2	3	●	2,600
8M1.25	7	B	150	M8 X 1.25	30	6	6.2	3	●	3,820
10M1.5	7	B	100	M10 X 1.5	32	8	7	3	●	2,870
10M1.5	7	B	120	M10 X 1.5	32	8	7	3	●	3,220
10M1.5	7	B	150	M10 X 1.5	32	8	7	3	●	4,430
10M1.25	7	B	100	M10 X 1.25	32	8	7	3	●	2,870
10M1.25	7	B	120	M10 X 1.25	32	8	7	3	●	3,220
10M1.25	7	B	150	M10 X 1.25	32	8	7	3	●	4,430

包装数量 Packed quantity

呼び Thread Size	数量 Pcs.
M3 ~ M 6	10
M8 ~ M10	5

シャンク四角部寸法

Square portion size of shank

単位 (Unit)

シャンク径 d	シャンク四角部	
	K	Lk
3	2.5	5
4	3.2	6
5	4	7
5.5	4.5	7
6	4.5	7
6.2	5	8
7	5.5	8