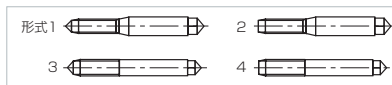
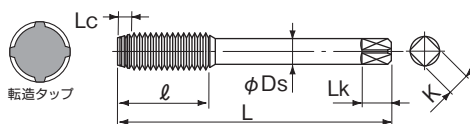


●アルミニウムなど非鉄金属の転造ねじ加工に適しています

This forming tap is suited to tap Aluminum, Magnesium, and nonferrous materials.



LIST 6952 NACHI-TDT

オーダ方法

TFS 記号 × 等級 × 食付

切削条件 Cutting Condition ▶ C-30

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

記号 Code No.	等級 TAP Limit	食付 (P) Lc (P)	呼び Thread Size	全長 L	ねじ長 l	ラジアル数 Radial	シャンク径 Ds	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
1.4M0.3	4	P	M1.4 X 0.3	34	7	4	3	1	●	1,540
1.7M0.35	4	P	M1.7 X 0.35	36	8	4	3	1	●	1,430
2M0.4	4	P	M2 X 0.4	40	9	4	3	1	●	1,260
2M0.4	4	B	M2 X 0.4	40	9	4	3	1	●	1,260
2.3M0.4	4	P	M2.3 X 0.4	42	9	4	3	1	●	1,180
2.3M0.4	4	B	M2.3 X 0.4	42	9	4	3	2	●	1,180
2.5M0.45	4	P	M2.5 X 0.45	44	10	4	3	1	●	1,180
2.5M0.45	4	B	M2.5 X 0.45	44	10	4	3	2	●	1,180
2.6M0.45	4	P	M2.6 X 0.45	44	10	4	3	1	●	1,110
2.6M0.45	4	B	M2.6 X 0.45	44	10	4	3	2	●	1,110
3M0.5	5	P	M3 X 0.5	46	11	4	4	1	●	1,010
3M0.5	5	B	M3 X 0.5	46	11	4	4	2	●	1,010
3.5M0.6	5	P	M3.5 X 0.6	48	11	4	4	1	●	1,010
3.5M0.6	5	B	M3.5 X 0.6	48	11	4	4	2	●	1,010
4M0.7	6	P	M4 X 0.7	52	12	4	5	1	●	1,010
4M0.7	6	B	M4 X 0.7	52	12	4	5	2	●	1,010
5M0.8	6	P	M5 X 0.8	60	13	4	5.5	1	●	1,110
5M0.8	6	B	M5 X 0.8	60	13	4	5.5	2	●	1,110
6M1	7	P	M6 X 1	62	14	4	6	3	●	1,210
6M1	7	B	M6 X 1	62	14	4	6	4	●	1,210

包装数量 Packed quantity

呼び Thread Size	数量 Pcs.
M1.4 ~ M6	10

シャンク四角部寸法

Square portion size of shank

単位 (Unit)

シャンク径 d	シャンク四角部	
	K	Lk
3	2.5	5
4	3.2	6
5	4	7
5.5	4.5	7
6	4.5	7
6.2	5	8
7	5.5	8