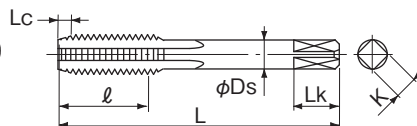


●アルミニウム・鋳鉄などの大量ねじ立てに適しています。

This tap made of carbide is suitable for long life tapping of Aluminum, Cast Iron.



LIST 9236

オーダ方法

EHT 記号 × 食付

切削条件 Cutting Condition ▶ C-30

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

記号 Code No.	食付 (P) Lc (P)	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
3MO.5	3	M3 X 0.5	G5	46	11	3	4	1	●	11,200
3MO.5	1.5	M3 X 0.5	G5	46	11	3	4	1	●	11,200
4MO.7	3	M4 X 0.7	G5	52	13	3	5	1	●	11,700
4MO.7	1.5	M4 X 0.7	G5	52	13	3	5	1	●	11,700
5MO.8	3	M5 X 0.8	G5	60	16	3	5.5	1	●	12,400
5MO.8	1.5	M5 X 0.8	G5	60	16	3	5.5	1	●	12,400
6M1	3	M6 X 1	G5	62	19	3	6	2	●	13,400
6M1	1.5	M6 X 1	G5	62	19	3	6	2	●	13,400
8M1.25	3	M8 X 1.25	G6	70	22	3	6.2	3	●	17,300
8M1.25	1.5	M8 X 1.25	G6	70	22	3	6.2	3	●	17,300
10M1.5	3	M10 X 1.5	G6	75	24	3	7	3	●	23,800
10M1.5	1.5	M10 X 1.5	G6	75	24	3	7	3	●	23,800
12M1.75	3	M12 X 1.75	G7	82	29	4	8.5	3	●	31,500
12M1.75	1.5	M12 X 1.75	G7	82	29	4	8.5	3	●	31,500

シャンク四角部寸法  
 Square portion size of shank

単位 (Unit)

シャンク径 d	シャンク四角部	
	K	Lk
4	3.2	6
5	4	7
5.5	4.5	7
6	4.5	7
6.2	5	8
7	5.5	8
8.5	6.5	9
10.5	8	11
12.5	10	13
14	11	14
15	12	15
17	13	16
19	15	18

総目次

TICN

スパイラル  
タップ

ガン  
タップ

ハンド  
タップ

転造  
タップ