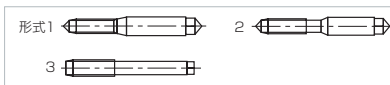
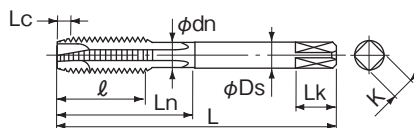


●通り穴のねじ加工に用いる汎用タップです。

This is a general gun tap for tapping through holes.



切削タップ



LIST 6912 NACHI-TDT

オーダ方法

切削条件 Cutting Condition **C-30**

TGN 記号

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

記号 Code No.	呼び Thread Size	食付 (P) Lc (P)	等級 TAP Limit	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
1.4M0.3	M1.4 X 0.3	5	G3	34	7	2	3	11	1.5	1	●	2,020
1.7M0.35	M1.7 X 0.35	5	G3	36	8	2	3	13	1.8	1	●	1,810
2M0.4	M2 X 0.4	5	G3	40	8	2	3	15	2	1	●	1,480
2.3M0.4	M2.3 X 0.4	5	G3	42	9.5	2	3	15	2.3	1	●	1,330
2.5M0.45	M2.5 X 0.45	5	G3	44	9.5	2	3	16	2.5	1	●	1,160
2.6M0.45	M2.6 X 0.45	5	G3	44	9.5	2	3	16	2.6	1	●	1,020
3M0.5	M3 X 0.5	5	G5	46	11	3	4	18	2.3	2	●	824
3.5M0.6	M3.5 X 0.6	5	G5	48	13	3	4	18	2.8	2	●	884
4M0.7	M4 X 0.7	5	G5	52	13	3	5	20	3.05	2	●	787
5M0.8	M5 X 0.8	5	G6	60	16	3	5.5	22	3.9	2	●	811
6M1	M6 X 1	5	G6	62	19	3	6	27	4.7	2	●	860
6M0.75	M6 X 0.75	5	G5	62	19	3	6	27	4.7	2	●	1,170
7M1	M7 X 1	5	G6	65	19	3	6.2	30	5.7	3	●	1,100
8M1.25	M8 X 1.25	5	G6	70	22	3	6.2	34	6	3	●	1,260
8M1	M8 X 1	5	G6	70	22	3	6.2	34	6	3	●	1,560
10M1.5	M10 X 1.5	5	G7	75	24	3	7	39	6.8	3	●	1,600
10M1.25	M10 X 1.25	5	G6	75	24	3	7	39	6.8	3	●	1,600
10M1	M10 X 1	5	G6	75	24	3	7	39	6.8	3	●	1,990
12M1.75	M12 X 1.75	5	G8	82	29	3	8.5	45	8.3	3	●	2,200
12M1.5	M12 X 1.5	5	G7	82	29	3	8.5	45	8.3	3	●	2,200
12M1.25	M12 X 1.25	5	G8	82	29	3	8.5	45	8.3	3	●	2,200
14M2	M14 X 2	5	G8	88	30	3	10.5	49	10.3	3	●	3,050
14M1.5	M14 X 1.5	5	G7	88	30	3	10.5	49	10.3	3	●	3,050
16M2	M16 X 2	5	G8	95	32	3	12.5	52	12.3	3	●	4,070
16M1.5	M16 X 1.5	5	G7	95	32	3	12.5	52	12.3	3	●	4,070
18M2.5	M18 X 2.5	5	G9	100	37	3	14	56	13.8	3	●	5,580
18M1.5	M18 X 1.5	5	G8	100	37	3	14	56	13.8	3	●	5,580
20M2.5	M20 X 2.5	5	G9	105	37	3	15	57	14.8	3	●	7,230
20M1.5	M20 X 1.5	5	G8	105	37	3	15	57	14.8	3	●	7,230
22M2.5	M22 X 2.5	5	G9	115	38	3	17	62	16.8	3	●	9,290
22M1.5	M22 X 1.5	5	G8	115	38	3	17	62	16.8	3	●	9,290
24M3	M24 X 3	5	G9	120	45	3	19	67	18.8	3	●	11,800
24M1.5	M24 X 1.5	5	G8	120	45	3	19	67	18.8	3	●	11,800

包装数量 Packed quantity

呼び Thread Size	数量 Pos.
M 1.4 ~ M10	10
M12 ~ M16	5
M18 ~ M24	1