

2DLCSC

DLC ミル シャープコーナ 2枚刃

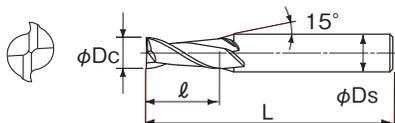
DLC-mill Sharp Corner

- アルミニウム、銅合金専用のエンドミルです。
- シャープコーナを採用しています。

This end mill having sharp edge corner is suitable for excellent cutting surface of Aluminum.



超硬 DLC 30° S h6 1 20
 工具材料 コーティング ねじれ角 シャープコーナ シャック径許容差 外径範囲



LIST 9378

オーダ方法

切削条件 Milling Condition ●B-240

2DLCSC 外径

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャック径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
1	3	40	4	●	4,140
1.5	4	40	4	●	4,140
2	6	40	4	●	4,090
2.5	8	40	4	●	4,090
3	8	45	6	●	4,090
3.5	10	45	6	●	5,140
4	11	45	6	●	5,140
4.5	11	50	6	●	5,540
5	13	50	6	●	5,540
6	13	50	6	●	5,750
7	16	60	8	●	6,860
8	19	60	8	●	7,450
9	19	70	10	●	9,490
10	22	70	10	●	9,260
11	22	75	12	●	12,200
12	26	75	12	●	12,600
16	32	90	16	●	23,700
20	38	100	20	●	40,000

外径 (mm) Dc		許容差 (mm) Tolerance
を越え Above	以下 Up to	
	3	-0.014 ~ -0.028
3	6	-0.020 ~ -0.038
6	10	-0.025 ~ -0.047
10		-0.032 ~ -0.059

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハード鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~ 150HB	S45C, SCM440 ~ 225HB	SUJ, NAK ~ 275HB	SKD, SKH 30 ~ 40HRC	Hardened Steels 40 ~ 55HRC 55 ~ 65HRC	
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite

◎:最過 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark): 推奨しません Not recommended

DLCハイスミル

B-208

SL2DLCSC

DLC ミル ロングシャープコーナ 2枚刃

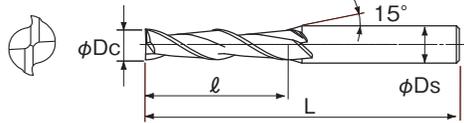
DLC-mill Long Sharp Corner

- 深い溝や深い位置の溝加工及び幅の広い側面加工に適しているアルミ用エンドミルです。

This end mill having long flute is suitable for used in deep grooving and long side milling of Aluminum.



超硬 DLC 30° S h6 3 20
 工具材料 コーティング ねじれ角 シャープコーナ シャック径許容差 外径範囲



LIST 9380

オーダ方法

切削条件 Milling Condition ●B-240

SL2DLCSC 外径

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャック径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
3	12	50	6	●	6,030
3.5	15	50	6	●	6,290
4	17	50	6	●	6,290
4.5	17	50	6	●	7,500
5	20	60	6	●	7,500
6	20	60	6	●	8,160
7	25	70	8	●	9,480
8	30	80	8	●	10,300
9	30	90	10	●	13,000
10	34	90	10	●	14,000
11	34	90	12	●	16,400
12	40	90	12	●	17,200
16	50	115	16	●	35,400
20	56	125	20	●	51,000

外径 (mm) Dc		許容差 (mm) Tolerance
を越え Above	以下 Up to	
	3	-0.014 ~ -0.028
3	6	-0.020 ~ -0.038
6	10	-0.025 ~ -0.047
10		-0.032 ~ -0.059

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハード鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~ 150HB	S45C, SCM440 ~ 225HB	SUJ, NAK ~ 275HB	SKD, SKH 30 ~ 40HRC	Hardened Steels 40 ~ 55HRC 55 ~ 65HRC	
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite

◎:最過 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark): 推奨しません Not recommended