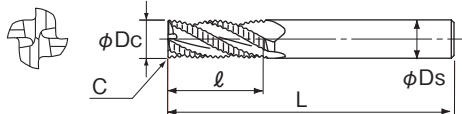


- 鋼からステンレス鋼までの粗・中仕上げ加工に最適。
- 切削抵抗が小さくBT30の機械でも高能率加工が可能。

This end mill is suitable for high-speed rough milling and semi-finish milling.



超硬 GS 40° G h6 6 20
 工具材料 コーティング ねじれ角 ギャッシュランド シャンク径許差 外径範囲



LIST 9430

オーダ方法

商品記号

切削条件 Milling Condition ▶▶B-226

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

商品記号 CODE	外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	面取り C	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
GSHV4060SF	6	13	50	0.3	6	●	10,800
GSHV4080SF	8	19	60	0.4	8	●	12,600
GSHV4100SF	10	22	70	0.5	10	●	14,300
GSHV4120SF	12	26	75	0.6	12	●	16,500
GSHV4160SF	16	32	90	0.8	16	●	26,900
GSHV4200SF	20	38	100	1	20	●	40,000

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~150HB	S45C, SCM440 ~225HB	SUJ, NAK ~275HB	SKD, SKH 30~40HRC	Hardened Steels 40~55HRC 55~65HRC	
◎	◎	◎	◎		
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite
◎	○	○	○	○	

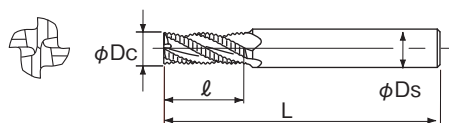
◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended

- 鋼からステンレス鋼まで高能率粗加工ができます。

This end mill is suitable for high-speed rough milling from raw materials to stainless steels.



超硬 X's 30° G h6 6 20
 工具材料 コーティング ねじれ角 ギャッシュランド シャンク径許差 外径範囲



オーダ方法

XSRE 外徑

切削条件 Milling Condition ▶▶B-226

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
6	13	80	6	□	—
8	19	85	8	□	—
10	22	100	10	□	—
12	26	110	12	□	—
14	26	110	16	□	—
15	26	120	16	□	—
16	32	125	16	□	—
18	32	125	20	□	—
20	38	140	20	□	—

□は特定代理店在庫品です。
Available for Japan customers only.

