

# GSXRE-2.5D

## GSX MILL ラフィング 2.5D

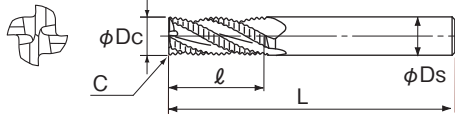
GSX MILL Roughing 2.5D

●高速高能率時の耐欠損性を高めています。GSX コートにより耐熱性、耐摩耗性がさらに向上しています。

Improving resistance to chipping during high-speed high-performance work. GSX coating for greater heat and wear resistance.



超硬 GSX 30° G h6 4 20  
 工具材料 コーティング ねじれ角 キャッシュランド シャンク径許容差 外径範囲



LIST 9176

オーダ方法

切削条件 Milling Condition **●B-233**

商品記号

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

商品記号 CODE	外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	面取り C	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
GSXRE4040-2.5D	4	10	45	0.2	6	●	9,560
GSXRE4050-2.5D	5	12.5	50	0.2	6	●	10,200
GSXRE4060-2.5D	6	15	50	0.3	6	●	11,400
GSXRE4070-2.5D	7	17.5	60	0.3	8	●	13,300
GSXRE4080-2.5D	8	20	60	0.4	8	●	13,300
GSXRE4090-2.5D	9	22.5	70	0.4	10	●	15,100
GSXRE4100-2.5D	10	25	70	0.5	10	●	15,100
GSXRE4110-2.5D	11	27.5	75	0.5	12	●	17,400
GSXRE4120-2.5D	12	30	75	0.6	12	●	17,400
GSXRE4140-2.5D	14	35	90	0.7	16	●	22,800
GSXRE4160-2.5D	16	40	90	0.8	16	●	28,300
GSXRE4180-2.5D	18	45	100	0.9	20	●	35,200
GSXRE4200-2.5D	20	50	100	1	20	●	42,000

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~150HB	S45C, SCM440 ~225HB	SUJ, NAK ~275HB	SKD, SKH 30~40HRC	Hardened Steels 40~55HRC 55~65HRC	
◎	◎	◎	◎		
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite
◎	○	◎	○	○	

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended

商品紹介

GSX MILL ラフィング

20頁

# GSRE

## GS MILL ラフィング

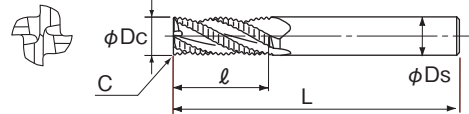
GS MILL Roughing

●鋼からステンレス鋼まで高速、高能率粗加工ができます。

This end mill is suitable for high-speed rough milling from raw materials to stainless steels.



超硬 GS 40° G h6 6 20  
 工具材料 コーティング ねじれ角 キャッシュランド シャンク径許容差 外径範囲



LIST 9420

オーダ方法

切削条件 Milling Condition **●B-233**

商品記号

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

商品記号 CODE	外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	面取り C	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
GSRE4060SF	6	13	50	0.3	6	●	10,800
GSRE4070SF	7	16	60	0.3	8	●	12,600
GSRE4080SF	8	19	60	0.4	8	●	12,600
GSRE4090SF	9	19	70	0.4	10	●	14,300
GSRE4100SF	10	22	70	0.5	10	●	14,300
GSRE4110SF	11	22	75	0.5	12	●	16,500
GSRE4120SF	12	26	75	0.6	12	●	16,500
GSRE4140SF	14	26	90	0.7	16	●	21,700
GSRE4160SF	16	32	90	0.8	16	●	26,900
GSRE4180SF	18	32	100	0.9	20	●	33,500
GSRE4200SF	20	38	100	1	20	●	40,000

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~150HB	S45C, SCM440 ~225HB	SUJ, NAK ~275HB	SKD, SKH 30~40HRC	Hardened Steels 40~55HRC 55~65HRC	
◎	◎	◎	◎		
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite
◎	○	◎	○	○	

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended

総目次

GSX  
GS

刃先

スクエア

ラジアス

ボール

刃数

2枚刃

3枚刃

4枚刃

6枚刃

刃長

ショート

~1.5D

レギュラー

2D

ミディアム

3D

ロング

ロングネック

ロングシャンク

粗・

中仕上

高硬度

アルミ・

非鉄金属

刃先

交換式