

AGSTDLS

AG スターティングドリルロングシャンク

AG Starting Drills Long Shank



●深い位置、干渉をさけるためのロングシャンクタイプのスターティングドリルです。

Long shank type centering drill for avoiding interference when drilling deep holes.



LIST 6504

オーダ方法

商品記号

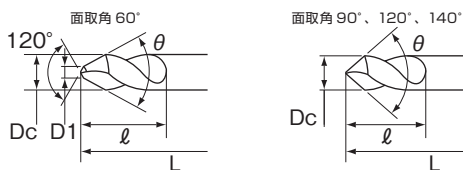
単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

商品記号 CODE	直径 Dc	面取角 θ	溝長 ℓ	全長 L	先端径 D1	在庫 Stock	参考価格 Price
AGSTDLS3.0-60	3	60°	9	75	0.75	●	2,480
AGSTDLS4.0-60	4		12	100	1	●	2,950
AGSTDLS5.0-60	5		14	100	1.25	●	3,460
AGSTDLS6.0-60	6		15	150	1.5	●	3,840
AGSTDLS8.0-60	8		20	150	2	●	4,350
AGSTDLS10.0-60	10		25	200	2.5	●	5,980
AGSTDLS12.0-60	12	30	200	3	●	6,800	
AGSTDLS3.0-90	3	90°	9	75	-	●	2,480
AGSTDLS4.0-90	4		12	100	-	●	2,950
AGSTDLS5.0-90	5		14	100	-	●	3,460
AGSTDLS6.0-90	6		15	150	-	●	3,840
AGSTDLS8.0-90	8		20	150	-	●	4,350
AGSTDLS10.0-90	10		25	200	-	●	5,980
AGSTDLS12.0-90	12	30	200	-	●	6,800	
AGSTDLS3.0-120	3	120°	9	75	-	●	2,480
AGSTDLS4.0-120	4		12	100	-	●	2,950
AGSTDLS5.0-120	5		14	100	-	●	3,460
AGSTDLS6.0-120	6		15	150	-	●	3,840
AGSTDLS8.0-120	8		20	150	-	●	4,350
AGSTDLS10.0-120	10		25	200	-	●	5,980
AGSTDLS12.0-120	12	30	200	-	●	6,800	
AGSTDLS3.0-140	3	140°	9	75	-	●	2,480
AGSTDLS4.0-140	4		12	100	-	●	2,950
AGSTDLS5.0-140	5		14	100	-	●	3,460
AGSTDLS6.0-140	6		15	150	-	●	3,840
AGSTDLS8.0-140	8		20	150	-	●	4,350
AGSTDLS10.0-140	10		25	200	-	●	5,980
AGSTDLS12.0-140	12	30	200	-	●	6,800	

センターリングおよびV溝加工時に0.12~0.15Dcのフラット面が残ります。
Flat surface of 0.12 to 0.15 Dc remains after centering work or cutting V grooves.



商品紹介 AG スターティングドリル 5 頁



適用被削材 Work Material ▶▶A-14

切削条件 Drilling Condition ▶▶A-231

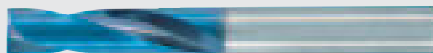
センターリングの面取り角選定

Selecting centering angle



座ぐり加工用ドリルには AQDEXZ/ アクアドリル EX フラット

AQUA Drill EX for counter boring



底面フラットな座ぐり加工をはじめ、傾斜・曲面の穴加工前や深穴ガイド穴加工、タッピング下穴加工、バリレス薄板穴加工など多用途に使える便利な超硬コーティングドリル。

Useful carbide coated drills for counter boring bottom face flats, prep-drilling for angles and curved surfaces, drilling deep guide holes, tapping pilot holes, drilling burrless holes in thin plates, and many other applications.

A-33

商品紹介 アクアドリル EX フラット 4 頁