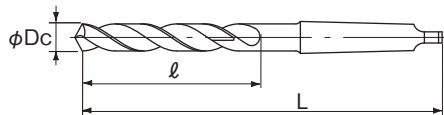


●鋼からステンレス鋼そしてアルミまで、汎用コバルトドリルです。

This is general cobalt HSS drills.



LIST 6602

オーダ方法

COTD 直径

直径5.0~6.9
在庫品限り

適用被削材 Work Material ▶▶A-14
切削条件 Drilling Condition ▶▶A-237

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

直径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク MT No.	在庫 Stock	参考価格 Price
5.0	62	140	1	□	-
5.1	62	145	1	□	-
5.2	64	145	1	□	-
5.3	64	145	1	□	-
5.4	64	145	1	□	-
5.5	64	145	1	□	-
5.6	67	148	1	□	-
5.7	67	148	1	□	-
5.8	67	148	1	□	-
5.9	67	148	1	□	-
6.0	70	148	1	□	-
6.1	70	152	1	□	-
6.2	70	152	1	□	-
6.3	70	152	1	□	-
6.4	73	152	1	□	-
6.5	73	152	1	□	-
6.6	73	155	1	□	-
6.7	73	155	1	□	-
6.8	73	155	1	□	-
6.9	73	155	1	□	-
7.0	75	155	1	●	3,790
7.1	78	158	1	●	4,320
7.2	78	158	1	●	4,320
7.3	78	158	1	●	4,320
7.4	78	158	1	●	4,320
7.5	78	158	1	●	3,850
7.6	82	162	1	●	4,390
7.7	82	162	1	●	4,390
7.8	82	162	1	●	4,390
7.9	82	162	1	●	4,390
8.0	82	162	1	●	3,930
8.1	85	168	1	●	4,650
8.2	85	168	1	●	4,650
8.3	85	168	1	●	4,650
8.4	85	168	1	●	4,650
8.5	85	168	1	●	4,170
8.6	88	172	1	●	4,950
8.7	88	172	1	●	4,950
8.8	88	172	1	●	4,950
8.9	88	172	1	●	4,950
9.0	88	172	1	●	4,390
9.1	92	175	1	●	5,220
9.2	92	175	1	●	5,220
9.3	92	175	1	●	5,220
9.4	92	175	1	●	5,220
9.5	92	175	1	●	4,680
9.6	95	178	1	●	5,480
9.7	95	178	1	●	5,480
9.8	95	178	1	●	5,480
9.9	95	178	1	●	5,480
10.0	95	178	1	●	4,900
10.1	98	182	1	●	5,570
10.2	98	182	1	●	5,570
10.3	98	182	1	●	5,570
10.4	98	182	1	●	5,570
10.5	98	182	1	●	5,030
10.6	102	185	1	●	5,820
10.7	102	185	1	●	5,820
10.8	102	185	1	●	5,820
10.9	102	185	1	●	5,820

直径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク MT No.	在庫 Stock	参考価格 Price
11.0	102	185	1	●	5,280
11.1	105	188	1	●	6,000
11.2	105	188	1	●	6,000
11.3	105	188	1	●	6,000
11.4	105	188	1	●	6,000
11.5	105	188	1	●	5,450
11.6	108	192	1	●	6,410
11.7	108	192	1	●	6,410
11.8	108	192	1	●	6,410
11.9	108	192	1	●	6,410
12.0	108	192	1	●	5,820
12.1	112	195	1	●	6,730
12.2	112	195	1	●	6,730
12.3	112	195	1	●	6,730
12.4	112	195	1	●	6,730
12.5	112	195	1	●	6,100
12.6	115	198	1	●	6,910
12.7	115	198	1	●	6,910
12.8	115	198	1	●	6,910
12.9	115	198	1	●	6,910
13.0	115	198	1	●	6,310
13.1	118	202	1	●	7,220
13.2	118	202	1	●	7,220
13.3	118	202	1	●	7,220
13.4	118	202	1	●	7,740
13.5	118	202	1	●	6,580
13.6	122	205	1	●	7,470
13.7	122	205	1	●	7,470
13.8	122	205	1	●	7,470
13.9	122	205	1	●	7,470
14.0	122	205	1	●	6,810
14.1	122	222	2	●	8,380
14.2	122	222	2	●	8,380
14.3	122	222	2	●	8,380
14.4	122	222	2	●	8,380
14.5	122	222	2	●	7,650
14.6	125	225	2	●	8,620
14.7	125	225	2	●	8,620
14.8	125	225	2	●	8,620
14.9	125	225	2	●	8,620
15.0	125	225	2	●	7,840
15.1	128	228	2	●	9,010
15.2	128	228	2	●	9,010
15.3	128	228	2	●	9,010
15.4	128	228	2	●	9,010
15.5	128	228	2	●	8,220
15.6	130	230	2	●	9,430
15.7	130	230	2	●	9,430
15.8	130	230	2	●	9,430
15.9	130	230	2	●	9,430
16.0	130	230	2	●	8,580
16.1	132	232	2	●	10,300
16.2	132	232	2	●	10,300
16.3	132	232	2	●	10,300
16.4	132	232	2	●	10,300
16.5	132	232	2	●	9,320
16.6	135	235	2	●	10,900
16.7	135	235	2	●	10,900
16.8	135	235	2	●	10,900
16.9	135	235	2	●	10,900

総目次

Non Coat

穴深さ

~3D

~5D

~7D

~9D

深穴

ノスドリル

鉄骨

油穴付き

アルミ・非鉄金属

ストレート

テーパ

ドリル部表面にはホモ処理(酸化処理)が施されています。クーラントの潤滑性向上に効果があります。テーパシャンク寸法詳細はH-48を参照ください。マークの説明は39頁を参照ください。参考価格は2010年10月現在のものです。