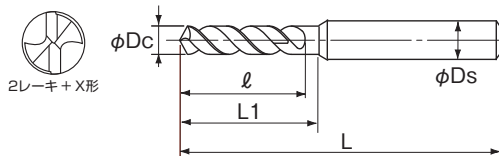


●鋼からステンレス鋼、アルミまで、高速・高効率加工ができます。

This drill having stub length is useful in material from Carbon Steels and Stainless Steels to Aluminum.



LIST 6548

オーダー方法

AGESS 直径

切削条件 Drilling Condition ▶▶▶A-228

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

直径 Dc	溝長 ℓ	首下 L1	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
1.0	6	6.5	40	3	●	1,150
1.01	6	6.5	40	3	□	-
1.02	6	6.5	40	3	□	-
1.03	6	6.5	40	3	□	-
1.04	6	6.5	40	3	□	-
1.05	6	6.5	40	3	□	-
1.06	6	6.5	40	3	□	-
1.07	7	7.5	40	3	□	-
1.08	7	7.5	40	3	□	-
1.09	7	7.5	40	3	□	-
1.1	7	7.5	40	3	●	1,050
1.11	7	7.5	40	3	□	-
1.12	7	7.5	40	3	□	-
1.13	7	7.5	40	3	□	-
1.14	7	7.5	40	3	□	-
1.15	7	7.5	40	3	□	-
1.16	7	7.5	40	3	□	-
1.17	7	7.5	40	3	□	-
1.18	7	7.5	40	3	□	-
1.19	8	8.5	40	3	□	-
1.2	8	8.5	40	3	●	1,050
1.21	8	8.5	40	3	□	-
1.22	8	8.5	40	3	□	-
1.23	8	8.5	40	3	□	-
1.24	8	8.5	40	3	□	-
1.25	8	8.5	40	3	□	-
1.26	8	8.5	40	3	□	-
1.27	8	8.5	40	3	□	-
1.28	8	8.5	40	3	□	-
1.29	8	8.5	40	3	□	-
1.3	8	8.5	40	3	●	1,050
1.31	8	8.5	40	3	□	-
1.32	8	8.5	40	3	□	-
1.33	9	9.5	40	3	□	-
1.34	9	9.5	40	3	□	-
1.35	9	9.5	40	3	□	-
1.36	9	9.5	40	3	□	-
1.37	9	9.5	40	3	□	-
1.38	9	9.5	40	3	□	-
1.39	9	9.5	40	3	□	-
1.4	9	9.5	40	3	●	1,050
1.41	9	9.5	40	3	□	-
1.42	9	9.5	40	3	□	-
1.43	9	9.5	40	3	□	-
1.44	9	9.5	40	3	□	-
1.45	9	9.5	40	3	□	-
1.46	9	9.5	40	3	□	-
1.47	9	9.5	40	3	□	-
1.48	9	9.5	40	3	□	-
1.49	9	9.5	40	3	□	-
1.5	9	9.5	40	3	●	1,050
1.51	10	11	44	3	□	-
1.52	10	11	44	3	□	-
1.53	10	11	44	3	□	-
1.54	10	11	44	3	□	-
1.55	10	11	44	3	□	-
1.56	10	11	44	3	□	-
1.57	10	11	44	3	□	-
1.58	10	11	44	3	□	-
1.59	10	11	44	3	□	-

直径 Dc	溝長 ℓ	首下 L1	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
1.6	10	11	44	3	●	943
1.64	10	11	44	3	□	-
1.65	10	11	44	3	□	-
1.66	10	11	44	3	□	-
1.67	10	11	44	3	□	-
1.68	10	11	44	3	□	-
1.69	10	11	44	3	□	-
1.7	10	11	44	3	●	943
1.71	11	12	44	3	□	-
1.72	11	12	44	3	□	-
1.73	11	12	44	3	□	-
1.74	11	12	44	3	□	-
1.75	11	12	44	3	□	-
1.76	11	12	44	3	□	-
1.77	11	12	44	3	□	-
1.78	11	12	44	3	□	-
1.79	11	12	44	3	□	-
1.8	11	12	44	3	●	943
1.81	11	12	44	3	□	-
1.82	11	12	44	3	□	-
1.83	11	12	44	3	□	-
1.84	11	12	44	3	□	-
1.85	11	12	44	3	□	-
1.86	11	12	44	3	□	-
1.87	11	12	44	3	□	-
1.88	11	12	44	3	□	-
1.89	11	12	44	3	□	-
1.9	11	12	44	3	●	943
1.91	12	13.5	44	3	□	-
1.92	12	13.5	44	3	□	-
1.93	12	13.5	44	3	□	-
1.94	12	13.5	44	3	□	-
1.95	12	13.5	44	3	□	-
1.96	12	13.5	44	3	□	-
1.97	12	13.5	44	3	□	-
1.98	12	13.5	44	3	□	-
1.99	12	13.5	44	3	□	-
2.0	12	13.5	44	3	●	943
2.01	12	13.5	44	3	□	-
2.02	12	13.5	44	3	□	-
2.03	12	13.5	44	3	□	-
2.04	12	13.5	44	3	□	-
2.05	12	13.5	44	3	□	-
2.06	12	13.5	44	3	□	-
2.07	12	13.5	44	3	□	-
2.08	12	13.5	44	3	□	-
2.09	12	13.5	44	3	□	-
2.1	12	13.5	44	3	●	1,120
2.11	12	13.5	44	3	□	-
2.12	12	13.5	44	3	□	-
2.13	13	14.5	44	3	□	-
2.14	13	14.5	44	3	□	-
2.15	13	14.5	44	3	□	-
2.16	13	14.5	44	3	□	-
2.17	13	14.5	44	3	□	-
2.18	13	14.5	44	3	□	-
2.19	13	14.5	44	3	□	-
2.2	13	14.5	44	3	●	1,120
2.24	13	14.5	44	3	□	-
2.25	13	14.5	44	3	□	-

食付性のよい先研ぎ形状のため、状況に応じてセンチもみを省略することもできます。切れ味重視の高速・高効率ドリルです。機械・ワークランブなどが低剛性の使用にはSGESS(A-68)がおすすめです。直径が0.05mm飛びを除く0.01mmサイズの直径許容差は0～0.009mm。