



工具材料

コーティング

直径許容差

先端角

ねじれ角

シャンク径許差

直径範囲

●アルミ合金の高速ウェット加工とドライ加工が可能です。

High-speed wet processing and dry processing of Aluminum Alloy are available.



LIST 9520

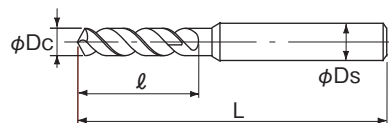
オーダ方法

DLCDR 直径

直径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
2.0	15	47	3	●	3,660
2.1	15	47	3	●	4,070
2.2	16	48	3	●	4,070
2.3	16	48	3	●	4,070
2.4	17	49	3	●	4,070
2.5	17	49	3	●	4,070
2.6	17	49	3	●	4,830
2.7	19	51	3	●	4,830
2.8	19	51	3	●	4,830
2.9	19	51	3	●	4,830
3.0	19	51	3	●	4,830
3.1	21	53	4	●	5,340
3.2	21	53	4	●	5,340
3.3	21	53	4	●	5,340
3.4	24	56	4	●	5,340
3.5	24	56	4	●	5,340
3.6	24	56	4	●	5,980
3.7	24	56	4	●	5,980
3.8	27	59	4	●	5,980
3.9	27	59	4	●	5,980
4.0	27	59	4	●	5,980
4.1	27	71	6	●	6,670
4.2	27	71	6	●	6,670
4.3	31	75	6	●	6,670
4.4	31	75	6	●	6,670
4.5	31	75	6	●	6,670
4.6	31	75	6	●	6,890
4.7	31	75	6	●	6,890
4.8	33	77	6	●	6,890
4.9	33	77	6	●	6,890
5.0	38	82	6	●	6,890
5.1	38	82	6	●	8,220
5.2	38	82	6	●	8,220
5.3	38	82	6	●	8,220
5.4	38	82	6	●	8,220
5.5	38	82	6	●	8,220
5.6	41	85	6	●	8,980
5.7	41	85	6	●	8,980
5.8	41	85	6	●	8,980
5.9	41	85	6	●	8,980
6.0	41	85	6	●	8,980
6.1	41	85	8	●	9,800
6.2	41	85	8	●	9,800
6.3	41	85	8	●	9,800
6.4	41	85	8	●	9,800
6.5	41	85	8	●	9,800
6.6	43	87	8	●	10,400
6.7	43	87	8	●	10,400
6.8	43	87	8	●	10,400
6.9	43	87	8	●	10,400
7.0	43	87	8	●	10,400
7.1	45	89	8	●	11,000
7.2	45	89	8	●	11,000
7.3	45	89	8	●	11,000
7.4	45	89	8	●	11,000
7.5	45	89	8	●	11,000
7.6	48	92	8	●	11,600
7.7	48	92	8	●	11,600
7.8	48	92	8	●	11,600
7.9	48	92	8	●	11,600

商品紹介 DLC ドリル

12 頁



切削条件 Drilling Condition ▶ A-226

単位 (Unit): mm / 円 (¥)

直径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
8.0	48	92	8	●	11,600
8.1	53	103	10	●	12,200
8.2	53	103	10	●	12,200
8.3	53	103	10	●	12,200
8.4	53	103	10	●	12,200
8.5	53	103	10	●	12,200
8.6	55	105	10	●	12,800
8.7	55	105	10	●	12,800
8.8	55	105	10	●	12,800
8.9	55	105	10	●	12,800
9.0	55	105	10	●	12,800
9.1	58	108	10	●	13,400
9.2	58	108	10	●	13,400
9.3	58	108	10	●	13,400
9.4	58	108	10	●	13,400
9.5	58	108	10	●	13,400
9.6	60	110	10	●	13,900
9.7	60	110	10	●	13,900
9.8	60	110	10	●	13,900
9.9	60	110	10	●	13,900
10.0	60	110	10	●	13,900
10.1	66	123	12	●	14,500
10.2	66	123	12	●	14,500
10.3	66	123	12	●	14,500
10.4	66	123	12	●	14,500
10.5	66	123	12	●	14,500
10.6	68	125	12	●	15,200
10.7	68	125	12	●	15,200
10.8	68	125	12	●	15,200
10.9	68	125	12	●	15,200
11.0	68	125	12	●	15,200
11.1	71	128	12	●	15,700
11.2	71	128	12	●	15,700
11.3	71	128	12	●	15,700
11.4	71	128	12	●	15,700
11.5	71	128	12	●	15,700
11.6	73	130	12	●	16,300
11.7	73	130	12	●	16,300
11.8	73	130	12	●	16,300
11.9	73	130	12	●	16,300
12.0	73	130	12	●	16,300

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~150HB	S45C, SCM440 ~225HB	SUJ, NAK ~275HB	SKD, SKH 30~40HRC	Hardened Steels 40~50HRC 50~65HRC	
		×	×	×	×
ステンレス鋼		耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金
SUS304	SUS420	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu
×	×	×	×	◎	○

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended