



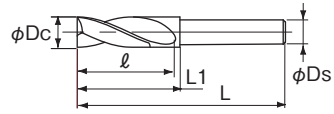
- 穴あけ性能が良好な座ぐり用ドリルです。
- 傾斜面やタップ下穴加工に最適です。

Drill for counter boring has excellent performance.  
Superior for drilling on angled surfaces and tap drill holes.



商品紹介  
アクアドリル EX フラット

4 頁



切削条件 Drilling Condition ▶▶▶ A-225

単位 (Unit): mm / 円 (¥)

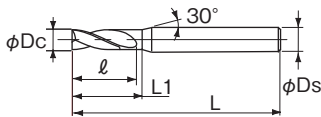
LIST 9610

オーダー方法

商品記号

商品記号 Code	直径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	首下 L1	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
AQDEXZ0200	2.0	9	50	9.8	4	●	6,120
AQDEXZ0220	2.2	11	50	11.4	4	●	6,120
AQDEXZ0250	2.5	11	50	12.7	4	●	6,120
AQDEXZ0300	3.0	14	50	14.4	6	●	6,120
AQDEXZ0330	3.3	15	50	15.7	6	●	6,380
AQDEXZ0350	3.5	16	50	16.3	6	●	6,380
AQDEXZ0400	4.0	18	50	18.3	6	●	6,380
AQDEXZ0420	4.2	19	60	20.4	6	●	7,190
AQDEXZ0450	4.5	21	60	22.7	6	●	7,190
AQDEXZ0500	5.0	23	60	23.1	6	●	7,350
AQDEXZ0530	5.3	24	60	26.4	6	●	7,860
AQDEXZ0550	5.5	25	60	27.6	6	●	7,860
AQDEXZ0600	6.0	27	60	30	6	●	7,860
AQDEXZ0650	6.5	30	70	33	6	●	10,400
AQDEXZ0680	6.8	31	70	33	6	●	10,500
AQDEXZ0700	7.0	32	70	33	6	●	10,500
AQDEXZ0750	7.5	34	70	36	6	●	11,500
AQDEXZ0800	8.0	36	70	39	8	●	11,200
AQDEXZ0850	8.5	39	80	42	8	●	12,700
AQDEXZ0880	8.8	40	80	42	8	●	12,800
AQDEXZ0900	9.0	41	80	42	8	●	12,800
AQDEXZ0950	9.5	43	80	45	8	●	14,200
AQDEXZ1000	10.0	45	80	48	10	●	13,700

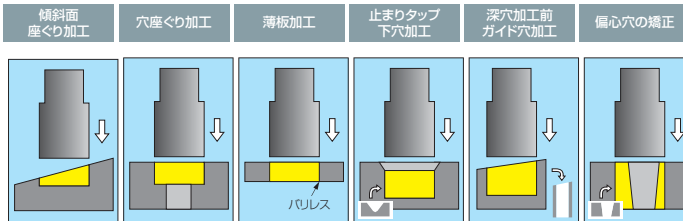
商品記号 Code	直径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	首下 L1	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
AQDEXZ1030	10.3	46	90	49	10	●	16,000
AQDEXZ1050	10.5	48	90	51	10	●	16,000
AQDEXZ1080	10.8	49	90	51	10	●	16,200
AQDEXZ1100	11.0	50	90	51	10	●	16,200
AQDEXZ1150	11.5	52	90	54	10	●	17,600
AQDEXZ1200	12.0	54	90	57	12	●	17,600
AQDEXZ1250	12.5	57	100	60	12	●	19,900
AQDEXZ1300	13.0	59	100	60	12	●	20,000
AQDEXZ1350	13.5	61	100	63	12	●	24,300
AQDEXZ1400	14.0	63	100	66	12	●	23,300
AQDEXZ1450	14.5	66	105	69	12	●	26,800
AQDEXZ1500	15.0	68	105	69	12	●	26,800
AQDEXZ1550	15.5	70	115	72	12	●	30,500
AQDEXZ1600	16.0	72	115	75	16	●	30,500
AQDEXZ1650	16.5	75	115	78	16	●	42,000
AQDEXZ1700	17.0	77	125	79	16	●	42,000
AQDEXZ1750	17.5	79	125	81	16	●	43,300
AQDEXZ1800	18.0	81	125	84	16	●	43,300
AQDEXZ1850	18.5	84	135	87	16	●	47,400
AQDEXZ1900	19.0	86	135	87	16	●	47,400
AQDEXZ1950	19.5	88	145	91	16	●	53,700
AQDEXZ2000	20.0	90	145	93	20	●	53,700



低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~150HB	S45C, SCM440 ~225HB	SUJ, NAK ~275HB	SKD, SKH 30~40HRC	Hardened Steels 40~50HRC 50~65HRC	
○	○	○	○	○	○
ステンレス鋼		耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金
SUS304	SUS420	Ti/Ni Alloys	FC/PCD	AC/ADC	Cu
×	○	×	○	○	○

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended

- 傾斜面の座ぐり、タップ止まり穴など1本でおまかせ  
Just one drill handles counter boring angled surfaces, and tapping blind holes



● 外周方向の切りこみはできません。✗

- 高い剛性と  
切りくず排出性能のよい溝形状  
High rigidity and flute shape provides  
great chip ejection

