

AQD3F

アクアドリル 3 フルート

AQUA Drills three Flutes

- 切削バランスに優れた 3 枚刃を採用しています。
- リーマレスも可能な高精度穴加工を実現します。

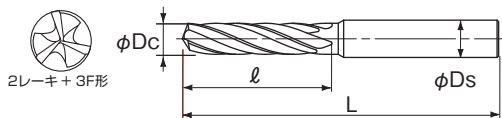
This drill having balanced 3 flutes is suitable for precision drilling without reaming.



商品紹介

アクアドリル 3 フルート

8 頁



LIST 9546

オーダー方法

AQD3F 直径

切削条件 Drilling Condition ▶▶A-216

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

直径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
3.0	16	48	3	●	2,660
3.01	18	50	4	□	-
3.02	18	50	4	□	-
3.03	18	50	4	□	-
3.04	18	50	4	□	-
3.05	18	50	4	□	-
3.06	18	50	4	□	-
3.07	18	50	4	□	-
3.08	18	50	4	□	-
3.09	18	50	4	□	-
3.1	18	50	4	●	7,170
3.11	18	50	4	□	-
3.12	18	50	4	□	-
3.13	18	50	4	□	-
3.14	18	50	4	□	-
3.15	18	50	4	□	-
3.16	18	50	4	□	-
3.17	18	50	4	□	-
3.18	18	50	4	□	-
3.19	18	50	4	□	-
3.2	18	50	4	●	7,170
3.21	18	50	4	□	-
3.22	18	50	4	□	-
3.23	18	50	4	□	-
3.24	18	50	4	□	-
3.25	18	50	4	□	-
3.26	18	50	4	□	-
3.27	18	50	4	□	-
3.28	18	50	4	□	-
3.29	18	50	4	□	-
3.3	18	50	4	●	7,170
3.31	18	50	4	□	-
3.32	18	50	4	□	-
3.33	18	50	4	□	-
3.34	18	50	4	□	-
3.35	18	50	4	□	-
3.36	20	52	4	□	-
3.37	20	52	4	□	-
3.38	20	52	4	□	-
3.39	20	52	4	□	-
3.4	20	52	4	●	7,170
3.41	20	52	4	□	-
3.42	20	52	4	□	-
3.43	20	52	4	□	-
3.44	20	52	4	□	-
3.45	20	52	4	□	-
3.46	20	52	4	□	-
3.47	20	52	4	□	-
3.48	20	52	4	□	-
3.49	20	52	4	□	-
3.5	20	52	4	●	7,170
3.51	20	52	4	□	-
3.52	20	52	4	□	-
3.53	20	52	4	□	-
3.54	20	52	4	□	-
3.55	20	52	4	□	-
3.56	20	52	4	□	-
3.57	20	52	4	□	-
3.58	20	52	4	□	-
3.59	20	52	4	□	-

直径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
3.6	20	52	4	●	7,570
3.61	20	52	4	□	-
3.62	20	52	4	□	-
3.63	20	52	4	□	-
3.64	20	52	4	□	-
3.65	20	52	4	□	-
3.66	20	52	4	□	-
3.67	20	52	4	□	-
3.68	20	52	4	□	-
3.69	20	52	4	□	-
3.7	20	52	4	●	7,570
3.71	20	52	4	□	-
3.72	20	52	4	□	-
3.73	20	52	4	□	-
3.74	20	52	4	□	-
3.75	20	52	4	□	-
3.76	22	54	4	□	-
3.77	22	54	4	□	-
3.78	22	54	4	□	-
3.79	22	54	4	□	-
3.8	22	54	4	●	7,570
3.81	22	54	4	□	-
3.82	22	54	4	□	-
3.83	22	54	4	□	-
3.84	22	54	4	□	-
3.85	22	54	4	□	-
3.86	22	54	4	□	-
3.87	22	54	4	□	-
3.88	22	54	4	□	-
3.89	22	54	4	□	-
3.9	22	54	4	●	7,570
3.91	22	54	4	□	-
3.92	22	54	4	□	-
3.93	22	54	4	□	-
3.94	22	54	4	□	-
3.95	22	54	4	□	-
3.96	22	54	4	□	-
3.97	22	54	4	□	-
3.98	22	54	4	□	-
3.99	22	54	4	□	-
4.0	22	54	4	●	7,570
4.01	22	66	6	□	-
4.02	22	66	6	□	-
4.03	22	66	6	□	-
4.04	22	66	6	□	-
4.05	22	66	6	□	-
4.06	22	66	6	□	-
4.07	22	66	6	□	-
4.08	22	66	6	□	-
4.09	22	66	6	□	-
4.1	22	66	6	●	8,090
4.11	22	66	6	□	-
4.12	22	66	6	□	-
4.13	22	66	6	□	-
4.14	22	66	6	□	-
4.15	22	66	6	□	-
4.16	22	66	6	□	-
4.17	22	66	6	□	-
4.18	22	66	6	□	-
4.19	22	66	6	□	-

軟鋼 (SS 材など) で穴深さが 2D を超える場合には、AQDEXS (A-16) など下穴加工後にご使用されることをおすすめします。下穴の位置矯正にはアクアドリル底刃付き 3 フルート AQDED3F (A-32) がおすすめです。直径許容差は js6 です。A-31 を参照ください。