



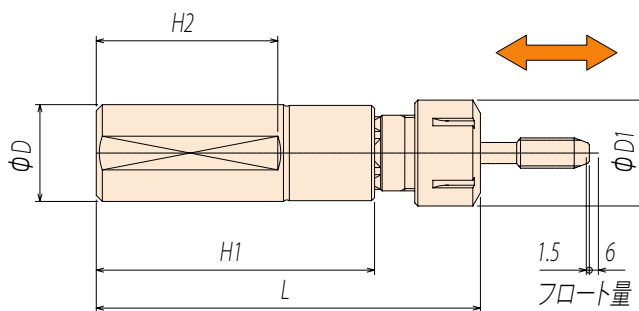
# ST-MRT ストレートシャンクタップコレットチャック

STRAIGHT SHANK TAP COLLET CHUCK



## NC旋盤、複合加工機用タッピングホルダ

マシニングセンターにも使用可能  
(フロート機構により正転、逆転のピッチ誤差を吸収いたします。)  
(Accurate threads are made by the floating mechanism,  
compensating pitch error of the machine spindle.)



CODE	M	D	D1	L	H1	H2
ST32-MRT10 -127	M3 ~ M12	32	28	127	92	60
-MRT13 -128	M3 ~ M14		35	128		
-MRT20 -153	M3 ~ M27		50	153		
ST40-MRT10 -127	M3 ~ M12	40	28	127		
-MRT13 -128	M3 ~ M14		35	128		
-MRT20 -153	M3 ~ M27		50	153		
ST42-MRT10 -127	M3 ~ M12	42	28	127		
-MRT13 -128	M3 ~ M14		35	128		
-MRT20 -153	M3 ~ M27		50	153		

■ナットは付属しておりますが、コレット、レンチは別途ご注文ください。  
タップコレット、レンチ P36  
Comes with collet nut, purchase collet & wrench separately.

## センタースルークーラントナット

NUTS FOR COOLANT THROUGH

(ナットの交換、シーリングディスクで確実なセンタースルー)  
(Through coolant is available by using coolant nut and sealing disk.)



ナット (CODE)	シーリングディスク (CODE)
MRT10N-OH	DS/ER16-(M3 ~ M10)
(HI-QERBC16)	タップサイズ指示ください。
MRT13N-OH	DS/ER20-(M3 ~ M14)
(HI-QERBC20)	タップサイズ指示ください。
MRT20N-OH	DS/ER32-(M3 ~ M27)
(HI-QERBC32)	タップサイズ指示ください。

■特殊サイズも注文により製作いたします。  
Special size is available upon request.