



# MRT タップコレットチャック

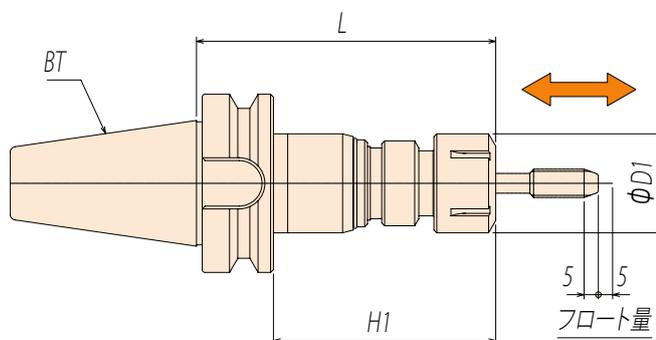
## BT SHANK TAP COLLET CHUCK



### マシニングセンター専用タップホルダ

(フロート機構により正転、逆転のピッチ誤差を吸収いたします。)

(Accurate threads are made by the floating mechanism, compensating pitch error of the machining center spindle.)



CODE	M	D1	H1	L
BT40-MRT10 -105	M3 ~ M12	28	78	105
-MRT13 -105	M3 ~ M14	35	78	105
-MRT16 -120	M3 ~ M20	42	93	120
-MRT20 -120	M3 ~ M27	50	93	
BT50-MRT10 -120	M3 ~ M12	28	82	120
-MRT13 -120	M3 ~ M14	35	82	
-MRT16 -135	M3 ~ M20	42	97	135
-MRT20 -135	M3 ~ M27	50	97	

■ナットは付属しておりますが、コレット、レンチは別途ご注文ください。  
タップコレット、レンチ P36  
Comes with collet nut, purchase collet & wrench separately.

## センタースルークーラントナット

### NUTS FOR COOLANT THROUGH

(ナットの交換、シーリングディスクで確実なセンタースルー)

(Through coolant is available by using coolant nut and sealing disk.)



ナット (CODE)	シーリングディスク (CODE)
MRT10N-OH	DS/ER16-(M3 ~ M10)
(HI-QERBC16)	タップサイズ指示ください。
MRT13N-OH	DS/ER20-(M3 ~ M14)
(HI-QERBC20)	タップサイズ指示ください。
MRT16N-OH	DS/ER25-(M3 ~ M16)
(HI-QERBC25)	タップサイズ指示ください。
MRT20N-OH	DS/ER32-(M3 ~ M27)
(HI-QERBC32)	タップサイズ指示ください。

■特殊サイズも注文により製作いたします。  
Special size is available upon request.