

ミスミ

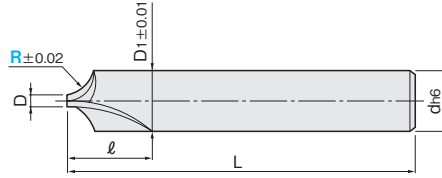
XAL SERIES SOLID CARBIDE END MILLS FOR INNER R CUTTING

XALシリーズ超硬インナーRカッター

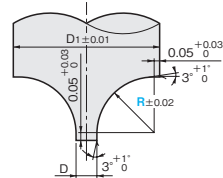


●2枚刃 -2 FLUTES-

XAL-CREM



●インナーR部詳細



材質	MG 超硬	XAL	仕様			再研磨											
	一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂							
	~40HRC	~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC													

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	インナー R	先端芯厚 D	首下長 ℓ	大径 D1	全長 L	シャンク径 d	¥通常単価 100本以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
	0.1	0.5	1.5	0.8	50	4	5,800	5,504	5,328	4,921
	0.15	0.5	1.5	0.9	50	4	5,800	5,504	5,328	4,921
	0.2	0.5	1.5	1.0	50	4	5,280	5,016	4,862	4,488
	0.25	0.5	2.0	1.1	50	4	5,280	5,016	4,862	4,488
	0.3	0.5	2.0	1.2	50	4	4,750	4,508	4,365	4,035
	0.35	0.5	2.0	1.3	50	4	4,750	4,508	4,365	4,035
	0.4	0.5	2.0	1.4	50	4	4,750	4,508	4,365	4,035
	0.5	0.5	2.5	1.6	50	4	4,190	3,981	3,860	3,563
	0.55	0.5	2.5	1.7	50	4	4,190	3,981	3,860	3,563
	0.6	0.5	3.0	1.8	50	4	3,560	3,373	3,274	3,022
	0.7	0.5	3.0	2.0	50	4	3,560	3,373	3,274	3,022
XAL-CREM	0.75	0.5	3.0	2.1	50	4	—	—	—	—
	0.8	0.8	4.0	2.5	50	4	3,560	3,373	3,274	3,022
	1	0.8	4.5	2.9	50	4	4,090	3,881	3,760	3,474
	1.25	0.8	5.0	3.4	50	4	4,090	3,881	3,760	3,474
	1.5	1.5	7.0	4.6	50	6	4,090	3,881	3,760	3,474
	1.75	1.5	7.0	5.1	50	6	—	—	—	—
	2	1.5	8.0	5.6	50	6	4,090	3,881	3,760	3,474
	2.5	1.5	10.0	6.6	60	8	4,700	4,469	4,327	3,997
	3	1.5	11.0	7.6	60	8	4,790	4,548	4,405	4,076
	3.5	2.0	15.0	9.1	60	10	5,450	5,175	5,011	4,637
	4	1.9	15.0	10	60	10	5,230	4,966	4,813	4,450
	4.5	2.0	16.0	11.1	65	12	6,280	5,961	5,774	5,334
	5	1.9	18.0	12	65	12	5,890	5,593	5,418	5,011



Order
注文例

XAL-CREM 1

型番 インナー(R)



Delivery
出荷日



在庫品

巻末-7

切削条件 P.570

●ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

Ecoが特長!

- 潤滑性に優れたコーティングは、特に生材加工において安定した耐摩耗性を発揮し、加工物の形状精度の向上が期待できます。
- XALコーティングは通電性を持っておりません。通電方式のツールセッターは使用できません。



WEBなら切削関連110メーカー取扱い

●通常単価・数量スライド単価・出荷日等の最新情報は、ミスミVONAをご参照ください。

ミスミ 旋削工具

