

ミスミ

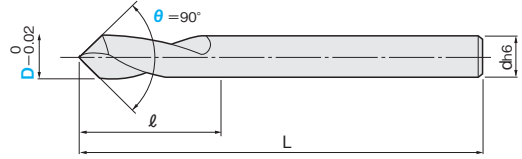
XAL SERIES SOLID CARBIDE END MILLS FOR LOCATING & CHAMFELING

XALシリーズ超硬面取り用エンドミル

●2枚刃・15°ネジレ -2 FLUTES・15°HELIX-



XAL-CMEM



材質 **MG 超硬** **XAL** 仕様 **15°** **再研磨**

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	○	○		○		
○	◎	○			○	○	○				

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径 D	両角 θ	溝長 l	全長 L	シャンク径 d	¥通常単価 100本以上お見積り			
						1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
XAL-CMEM	3	90°	8	50	3	4,880	4,627	4,484	4,144
	4	90°	10	50	4	5,250	4,986	4,822	4,459
	6	90°	15	60	6	5,640	5,354	5,178	4,793
	8	90°	18	60	8	6,570	6,240	6,042	5,581
	10	90°	22	65	10	9,400	8,927	8,641	7,982



Order  
注文例

**XAL-CMEM 10 - 90**  
型番 刃径(D) 両角(θ)

切削条件 P.569



Delivery  
出荷日

**在庫品** 巻末-7

📍ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

**EJが特長!**

- 刃の欠けづらい先端部と切りくずの排出性が高い形状により、位置決め(=センターリング加工)から面取りまで1本で可能です。
- 潤滑性に優れたコーティングは、特に生材加工において安定した耐磨耗性を発揮し、加工物の形状精度の向上が期待できます。
- 📍 XALコーティングは通電性を持っておりません。通電方式のツールセッターは使用できません。

