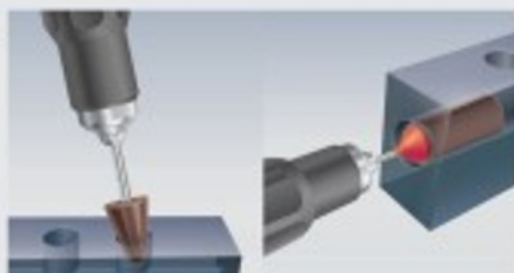


特徴 Features

- 加工素材へのあたりがソフトでなじみが良く、ドリル穴の口元エッジのバリ取り、面取り作業や内径加工に最適です。
Fitting on surface of workpiece as soft and suitable for inner diameter processing, chamfering and deburring on edge of drillhole.



関連製品 Related Products

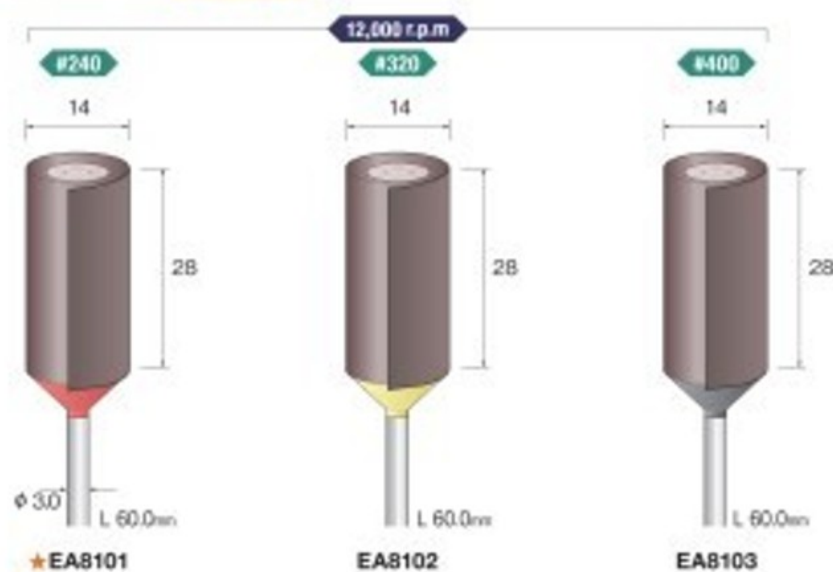
セット工具 Set Page
Tool Sets 581・599

1 Pack

5 Pieces

ロールサンダー Coated Abrasive Rolls

Shank ϕ 3.0



AD
ステンレス
CN138

BC
鋼
コーナー

BS
スチール
コーナー

CA
樹脂

DB
竹
コナ加工

DE
樹脂加工
加工

EA
サンダー

ES
フロッグ
サンダー

FC
フロン

FD
樹脂加工

GA
樹脂加工
加工

HD
樹脂加工

JA
樹脂加工
加工

KA
フロン

MC
樹脂加工
加工

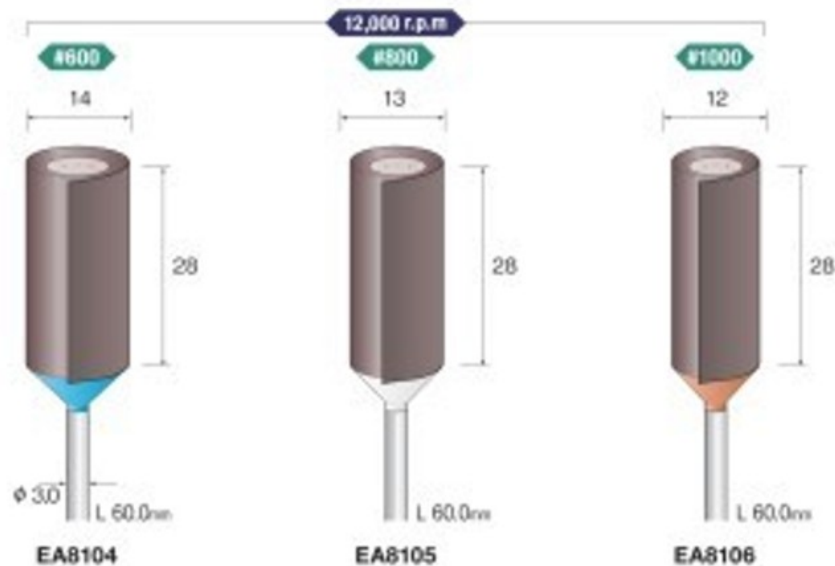
NA
樹脂加工
加工

PA
樹脂加工

RD
樹脂加工

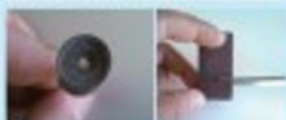
SA
樹脂加工

ZC
樹脂加工



ロールサンダーの使用方法
How to use of Coated Abrasive Rolls

- 研磨性に優れたサンドペーパーを、円筒に巻きつけたサンダーです。
Sander winding body formed by winding up sandpaper having excellent grindability.
- 使用済みのペーパーをカットして、常に新しいペーパーで使用する事が出来ます。
- Produce new abrasive papers by cutting the consumed part.



- ロールサンダーは、使用済みのペーパーをカットして新しいペーパーを使用します。
- 使用済みとなったペーパー部分を1周ほがし、ハサミ等で切り取って下さい。この時本体から必要以上にペーパーを引き出さないよう注意して下さい。

- Tear off worn portion to expose fresh cutting surface.
- Please do not pull out too much and take some as necessary.