

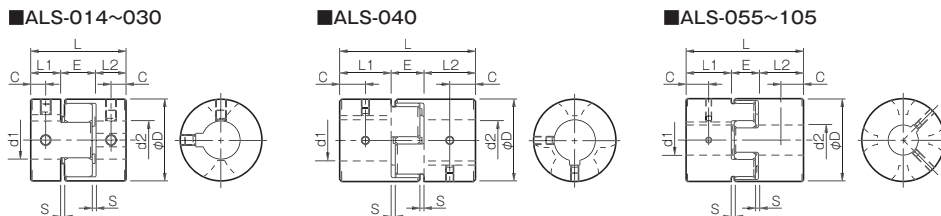
ALS Yタイプ キー・止めねじタイプ

仕様

型式	トルク		許容誤差			最高回転速度 [min ⁻¹]	静的ねじりばね定数 [N・m/rad]	半径方向ばね定数 [N/mm]	慣性モーメント [kg・m ²]	質量 [kg]	標準穴加工品価格 [円]	下穴品価格 [円]
	常用 [N・m]	最大 [N・m]	偏心 [mm]	偏角 [°]	軸方向 [mm]							
ALS-014-Y	1.2	2.4	0.10	1	0 ~ +0.6	34100	12	200	1.91 × 10 ⁻⁷	0.007	1,610	1,060
ALS-020-Y	3	6	0.15	1	0 ~ +0.8	23800	24	210	1.08 × 10 ⁻⁶	0.018	1,890	1,340
ALS-030-Y	7.5	15	0.15	1	0 ~ +1.0	15900	73	330	6.25 × 10 ⁻⁶	0.047	2,850	2,080
ALS-040-Y	10	20	0.10	1	0 ~ +1.2	11900	760	940	3.87 × 10 ⁻⁵	0.15	3,930	3,050
ALS-055-Y	35	70	0.15	1	0 ~ +1.4	8700	1400	1160	1.66 × 10 ⁻⁴	0.35	4,970	3,980
ALS-065-Y	95	190	0.15	1	0 ~ +1.5	7400	2100	1200	3.57 × 10 ⁻⁴	0.51	7,830	6,730
ALS-080-Y	190	380	0.15	1	0 ~ +1.8	6000	4000	1430	1.06 × 10 ⁻³	1.01	12,100	10,450
ALS-095-Y	265	530	0.15	1	-0.5 ~ +2.0	5000	6000	2400	2.24 × 10 ⁻³	1.50	16,000	11,500
ALS-105-Y	310	620	0.20	1	-0.9 ~ +2.0	4500	7000	4000	3.72 × 10 ⁻³	2.05	19,500	14,000

※ ALS-014 ~ 080-Yの軸方向変位はマイナス側には許容できません。
 ※ 最高回転速度は動バランスを考慮しておりません。
 ※ 各ばね定数の値は、20℃の時の値です。
 ※ 慣性モーメントおよび質量は、最大穴径時の値となります。

寸法



単位[mm]

型式	d1・d2			D	L	L1・L2	E	S	C
	下穴	最小	最大						
ALS-014-Y	3	3	6.5	14	22	7	8	1	3.5
ALS-020-Y	4	4	9.6	20	30	10	10	1	5
ALS-030-Y	5	6	14	30	35	11	13	1.5	5.5
ALS-040-Y	5	8	22	40	66	25	16	2	12.5
ALS-055-Y	5	10	28	55	78	30	18	2	15
ALS-065-Y	5	14	38	65	90	35	20	2.5	17.5
ALS-080-Y	10	19	45	80	114	45	24	3	22.5
ALS-095-Y	8	19	55	95	126	50	26	3	25
ALS-105-Y	10	19	60	105	140	56	28	3.5	28

※ 下穴とはセンタ加工を指します。

標準穴径

型式	標準穴径 d1・d2[mm]																														
	3	4	5	6	6.35	8	9	9.525	10	11	12	14	15	16	18	19	20	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	50	55	60	
ALS-014-Y	●	●	●	●	●																										
ALS-020-Y			●	●	●	●	●	●	●																						
ALS-030-Y						●	●	●	●	●	●	●																			
ALS-040-Y										●	●	●	●	●	●	●	●														
ALS-055-Y														●	●	●	●	●	●	●											
ALS-065-Y																	●	●	●	●	●	●	●								
ALS-080-Y																					●	●	●	●	●	●	●	●			
ALS-095-Y																										●	●	●	●	●	●
ALS-105-Y																										●	●	●	●	●	●

※ ●印の入っている欄の穴径は標準穴径として対応しています。
 ※ φ11以下はキー溝無し、φ12以上は旧JIS規格、新JIS規格、新規規格モータに対応した加工が可能です。
 ※ ALS-095,105の穴径は、新JIS規格、新規規格モータに対応した加工のみ標準としています。

ご注文に際して

15:00 翌稼働日出荷
 15:00 までのご注文は翌稼働日に出荷いたします。
 ※ご注文数が多い場合はお問い合わせください。

