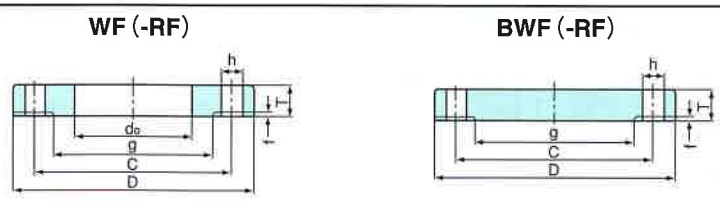


Unit 単位 : mm

Part of flange フランジ部分	Division by dimension 寸法区分	Dimensional tolerances 寸法許容差
Outside Diameter 外径 D	300 max. 以下	±1
	Over 300 を超え to 600 incl. 以下	±1.5
	Over 600 を超え to 1000 incl. 以下	±2
	Over 1000 を超え to 1500 incl. 以下	±2.5
	Over 1500 を超えるもの	±3
Bolt Circle Diameter ボルト中心円の径 C	250 max. 以下	±0.5
	Over 250 を超え to 550 incl. 以下	±0.6
	Over 550 を超え to 950 incl. 以下	±0.8
	Over 950 を超え to 1350 incl. 以下	±1
	Over 1350 を超えるもの	±1.5
Pitch of Bolt Hole ボルト穴のピッチ		±0.5
Diameter of Bolt Hole ボルトの穴径 d'		+1.5 0

Part of flange フランジ部分	Division by dimension 寸法区分	Dimensional tolerances 寸法許容差
Thickness 厚さ T	20 max. 以下	+1.5 0
	Over 20 を超え to 50 incl. 以下	+2 0
	Over 50 を超え to 100 incl. 以下	+3 0
Length thru. Hub ハブの高さ Y	200 max. 以下	+2 0
	Over 200 を超え to 300 incl. 以下	+3 0
	Over 300 を超えるもの	+4 0
Inside Diam. of Groove 溝の内径 G	450 max. 以下	+1.5 0
	Over 450 を超え to 1600 incl. 以下	±1.5
	Over 1600 を超えるもの	±2.0
Width of Groove 溝の幅 e	10 max. 以下	+1 0
	Over 10 を超えるもの	+0.5 -1.0
Depth of Groove 溝の深さ S	5 max. 以下	+0.2 -0.5
	Over 5 を超え to 10 incl. 以下	+0.2 -0.8
	Over 10 を超えるもの	+0.5 -0.8

Plate Flange F12 板フランジ (上水)
 The flange with the shape herein described isn't prescribed in JIS G 3451.
 ここに記載した形状のフランジは JISG3443-2 に規定されていない。



Unit 単位 : mm

Nominal Size 呼び径	Outside Diam. of Pipe 適用する管の直径	Outside Diam. 外径	Bore 内径	Thickness 厚さ	Height of Raised Face 座高	Diam. of Raised Face 座径	Bolt Circle Diam. ボルト中心円径	Number of Bolt Holes ボルト穴数	Diam. of Bolt Holes ボルト穴径
A		D	d0	T	f	g	C		h
80	89.1	211	90.0	18	2	125	168	4	19
100	114.3	238	115.4	18	2	152	195	4	19
125	139.8	263	141.2	20	2	177	220	6	19
150	165.2	290	166.6	22	2	204	247	6	19
200	216.3	342	218.0	22	2	256	299	8	19
250	267.4	410	269.5	24	2	308	360	8	23
300	318.5	464	321.0	24	3	362	414	10	23
350	355.6	530	358.1	26	3	414	472	10	25
400	406.4	582	409.0	26	3	466	524	12	25
450	457.2	652	460.0	28	3	518	585	12	27
500	508.0	706	511.0	28	3	572	639	12	27
600	609.6	810	613.0	30	3	676	743	16	27
700	711.2	928	715.0	32	3	780	854	16	33
800	812.8	1034	817.0	34	3	886	960	20	33
900	914.4	1156	919.0	36	3	990	1073	20	33
1000	1016.0	1262	1021.0	38	3	1096	1179	24	33
1100	1117.6	1366	1122.0	41	3	1200	1283	24	33
1200	1219.2	1470	1224.0	43	3	1304	1387	28	33
1350	1371.6	1642	1376.0	45	3	1462	1552	28	39
1500	1524.0	1800	1529.0	48	3	1620	1710	32	39