

空圧式 精密着座センサ



±0.5μm～ 繰返し精度

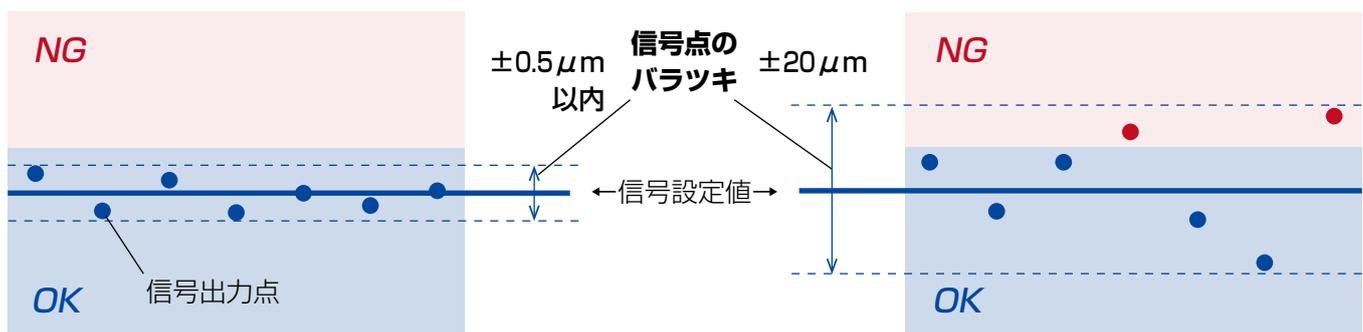
切粉による、僅かなワークの浮き上がりを検知し、CNC 工作機械の加工不良品の発生を、確実に防止します。

○ エアマイクロセンサ

±0.5μm 繰返し精度、信号点のバラツキが小さいので、切粉の噛み込みによる、ワークの浮き上がりを確実に検知。許容公差内で精密着座の確認を行い、加工不良品の発生を防止します。

✕ 従来の「空圧式ギャップセンサ」

±20μm 繰返し精度、信号点のバラツキが大きい為、ワークの有り無し程度しか検知できない。切粉の噛み込みによる、ワークの浮き上がり、ワークと治具の精密着座確認はできない。



→ワークの「精密着座確認」が実現

→ワークの「有り無し確認」程度