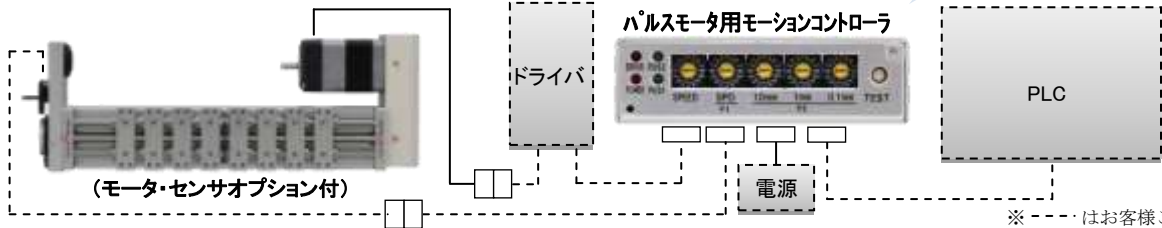


プログラムレスで簡単制御

長年、パルス制御モータを駆動源にしたユニットを販売する中で、お客様から制御機器の選定の難しさ、プログラム作業の大変さから、手軽なモーションコントローラが欲しいという要望を戴きました。このコントローラは、初めてピッチチェンジャーをお使いになる場合や、高速搬送の場合などでも簡単に取扱いできるように様々な工夫を取り入れた製品です。自動組立システムをはじめ FA の企画に MEG のピッチチェンジャーと合わせて是非ご利用ください。



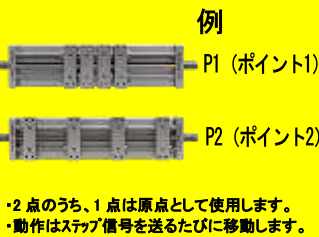
※ --- はお客様ご用意。
※PCU は別途ご注文ください。

特長

スイッチ設定のみ。
超簡単設定！



2点間動作が簡単



全てのPCUに対応



- 内蔵スイッチで型式切替対応。
- オプションのステップング・αSTEPに対応。

原点ポイント(P1)の位置調整可能



スイッチ切替のみで、
0.1mm単位で変更可能。
最大±0.5mm

サイクルタイムも移動量(P2)も細やかに設定

0.2秒～ 0.1mm単位



例 24.0mm

10mm単位

1mm単位

0.1mm単位

製品記号の読み方

MPC020-PCU

PCU ピッチチェンジャー用パルスモータコントローラ

仕様

製品記号	MPC020-PCU
電源 / 消費電力	DC22~24V 0.1A / 最大2.4W
制御軸数/制御方法	1軸 / オープンループ
動作プログラム	不要 (動作パターンインストール済)
動作パターン	1種類
指定ポイント	2点 (1点は原点)
PCU機種選択	18機種 (内蔵スイッチで切替)
モータ選択	2相、αSTEP (内蔵スイッチ)
回転方向選択	CW, CCW (内蔵スイッチ)
スピード設定	0.1秒～ (サイクルタイム) 注1
原点復帰	「原点復帰」信号入力にて
本体質量	93g

注1 PCU 基本仕様より速く動かすことはできません。
注2 「2相」選択の場合、ドライバ側のステップ角は0.1125° (分割数16) に設定してください。「αSTEP」選択の場合、ドライバ側のステップ角は「0.072°」 (分解能 5,000P/R) に設定してください。

動作パターン

No.	動作	動作仕様
1	P1→P2	F

P1 位置が原点

※動作は一の順になります。
※ステップ送り信号を入れる毎に (TEST スイッチを押す毎) に順番に動作します。
※停留時間は上位コントローラにて設定してください。
※原点復帰方法は「原点復帰」の項をご覧ください。

P1 調整範囲

- 原点復帰時、メカエンドまで動作する場合があります。スライダ搭載ヘッド同志や周辺部品と干渉しないポイントを選定してください。
- P1 位置を調整すると原点センサが OFF になる場合があります。
- 「+」は P1 から P2 へ移動する方向。

