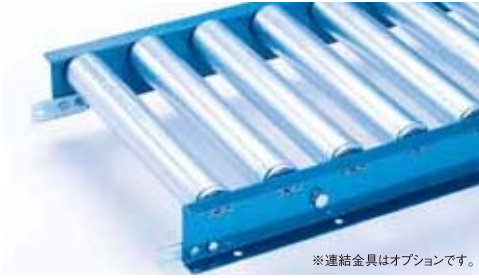
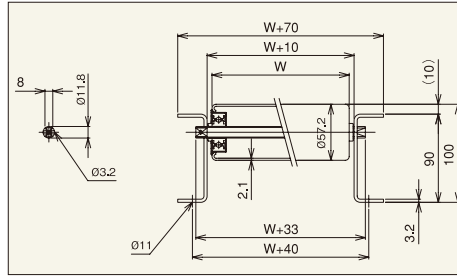


S-5721NB



※連結金具はオプションです。



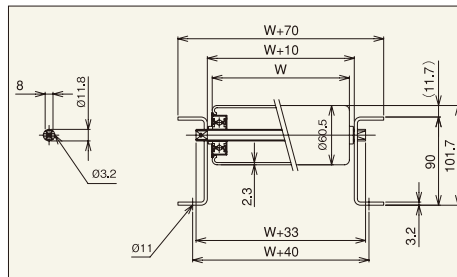
(単位:mm)

名称記号	ローラ外径(φ)×肉厚(t) ベアリング	軸 外径(φ)×肉厚(t) 加工	フレーム形状 I×K×t コンベヤ機高(H)	機 長 L	ローラ幅 W	ローラ間隔 P	カーブ内R R	ローラ強度 390W (kg)
S-5721NB	57.2×2.1 めっき付 6201Z ボス付	12(11.8)×1.0 パイプ 両ツブシ	[90×30×3.2 100	1,000・1,500 2,000・3,000	90・150・240・305 390・490・620・690 790・890・990	75・100・150	900	120

S-6023NB



※連結金具はオプションです。



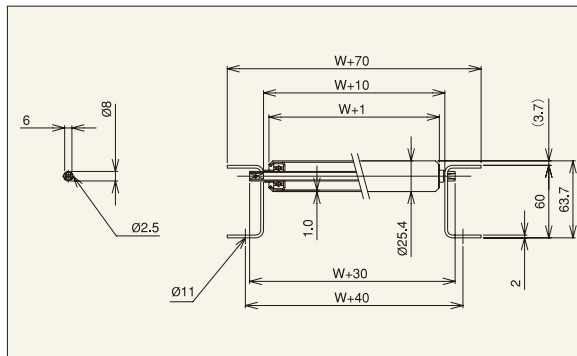
(単位:mm)

名称記号	ローラ外径(φ)×肉厚(t) ベアリング	軸 外径(φ)×肉厚(t) 加工	フレーム形状 I×K×t コンベヤ機高(H)	機 長 L	ローラ幅 W	ローラ間隔 P	カーブ内R R	ローラ強度 390W (kg)
S-6023NB	60.5×2.3 めっき付 6201Z ボス付	12(11.8)×1.0 パイプ 両ツブシ	[90×30×3.2 101.7	1,000・1,500 2,000・3,000	90・150・240・305 390・490・620・690 790・890・990	75・100・150	900	120

SS-2510



※連結金具はオプションです。



【用途】

軽荷重搬送用

【製品の特徴】

- 1) ローラ径φ25.4、ローラ間隔 最小P27です。
- 2) ローラ幅(公称)は90W~490Wの寸法が標準です。
フリーサイズも製作可能です。
- 3) プレスベアリング、安価タイプ
- 4) [60型フレーム 標準タイプ

注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時
別途指示をお願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、
相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)	90	150	240	305	390	490
機幅 W+70 (mm)	160	220	310	375	460	560
ローラ強度1本当り(kg)	30	30	30	30	23	15
コンベヤ重量目安	75P	23.1	28.5	36.4	42.8	59.8
	100P	20.0	24	29.8	34.6	47.2
ローラ・軸付重量目安(g)	103	150	220	270	339	418

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

コンベヤ型式	ローラ単体		ローラ寸法			ローラ幅				ローラ仕様		ベアリング		
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長BB	製作可能		フリーサイズ	材質	表面処理	仕様		
SS-2510	SS-2510	25.4	1.0	8.2	90~490	W+8	最短幅(W)	90	490	最長幅(W)	○	SUS304	#400研磨	プレス

標準軸仕様

標準軸仕様				
公称径(実寸)×肉厚(φ)	軸長(mm)	形状	加工	材質
8×1.0	W+30	パイプ	両ツブシ	SUS304

ローラコンベヤ仕様

フレーム仕様			標準機長製作範囲				標準ローラ間隔	機高	
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長L				カーブ内R900	ピッチP	(ローラ上面)H
			1,000	1,500	2,000	3,000			
[60×30×2	SUS304	2B材	○	○	○	○	○	27・37	63.7