

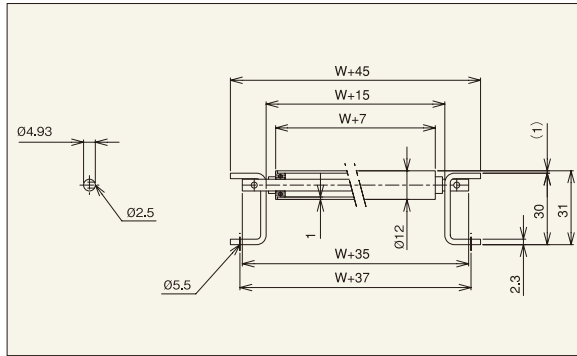
スチール製 ローラコンベヤ Mシリーズ

HG-R1210AB

低床型フレーム



※連結金具はオプションです。



【用途】

軽荷重搬送用
小物部品搬送に最適

【製品の特徴】

- 1) ローラ径φ12.0、ローラ間隔 最小P15です。
- 2) ローラ幅(公称)は100W~400Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
- 3) [30低床型フレーム

注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示をお願いします。
ローラ間隔がP15の場合、連結板は取り付けできません。

注記2.軸止めは、針金止めになります。

注記3.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)	100	200	300	400
機幅 W+45 (mm)	145	245	345	445
ローラ強度1本当り(kg)	41	26	17	13
コンベヤ重量目安	15P	5.4	8.2	11.0
	20P	4.6	6.7	8.8
1,000L(kg)				
ローラ・軸付重量目安(g)	30	53	76	99

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅				フリーサイズ	ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長BB	製作可能			材質	表面処理	
HG-R1210AB	HG-R1210A	12.0	1.0	5.2	100~400	W+13	最短幅(W)	最長幅(W)	○	STKM	三価クロームめっき	削り出し

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)	軸長(mm)	形状	加工	材質	めっき
5(4.93)	W+35	丸棒	両ピン	SS400	×

ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

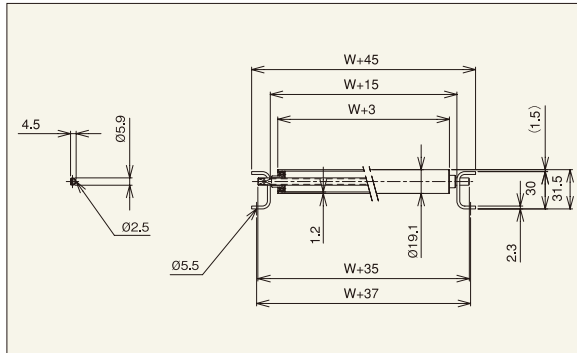
フレーム仕様			標準機長製作範囲				標準ローラ間隔	機高	
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長L				カーブ内R900	ピッチP	(ローラ上面)H
			500	1,000	1,500	2,000			
[30×15×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	×	15・20 25・30	31

R-1912PB

低床型フレーム



※連結金具はオプションです。



【用途】

軽荷重搬送用
小物部品搬送に最適

【製品の特徴】

- 1) ローラ径φ19.1、ローラ間隔 最小P20です。
- 2) ローラ幅(公称)は100W~500Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
- 3) [30低床型フレーム

注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示をお願いします。

注記2.軸止めは、針金止めになります。

注記3.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)	100	200	300	400	500
機幅 W+45 (mm)	145	245	345	445	545
ローラ強度1本当り(kg)	44	21	14	10	8
コンベヤ重量目安	20P	6.2	9.5	12.8	16.1
	25P	5.4	8.1	10.8	13.4
3,000L(kg)					
ローラ・軸付重量目安(g)	79	140	202	264	326

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅				フリーサイズ	ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長BB	製作可能			材質	表面処理	
R-1912PB	R-1912P	19.1	1.2	6.2	100~500	W+13	最短幅(W)	最長幅(W)	○	STKM12A	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚(t)	軸長(mm)	形状	加工	材質	めっき
6(5.9)×0.7	W+35	パイプ	丸・半月 タテピン穴	STKM11A	×

ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲				標準ローラ間隔	機高	
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長L				カーブ内R900	ピッチP	(ローラ上面)H
			1,000	1,500	2,000	3,000			
[30×15×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	×	×	20・25・30	31