



■MBC型 (クランプ止め) 寸法一覧

型番	内径 B1, B2mm (+0.03 -0.00)																			インチ内径(標準)						外径 D	ハブ外径 DH	全長 L1	穴深さ L2	スクリュ位置									
	3	4	5	6	8	9	10	11	12	14	15	16	18	19	20	1/8	3/16	1/4	3/8	1/2	5/8	6/8	L3	L4															
S	MBC-S-19	○	○	○	○	○																	○	○	○					20.0	18.0	31.0	11.0	3.0	6.1				
	MBC-S-25		○	○	○	○	○	○	○																○	○	○					26.0	23.5	37.5	14.0	4.0	8.0		
	MBC-S-33			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○											○	○	○	○			34.0	31.0	40.0	14.0	5.0	10.8		
	MBC-S-41				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○									○	○	○	○			41.0	37.4	49.7	18.0	4.9	13.4	
M	MBC-M-19	○	○	○	○	○																			○	○	○					20.0	18.0	45.2	11.0	3.9	6.1		
	MBC-M-25		○	○	○	○	○	○	○																	○	○	○					26.0	23.5	54.3	14.0	4.0	8.0	
	MBC-M-33			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○												○	○	○	○			34.0	31.0	57.0	14.0	5.0	10.8	
	MBC-M-41				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○									○	○	○	○			41.0	37.4	71.4	18.0	4.9	13.4	
L	MBC-L-19	○	○	○	○	○																				○	○	○					20.0	18.0	43.6	11.0	3.0	6.1	
	MBC-L-25		○	○	○	○	○	○	○																		○	○	○					26.0	23.5	53.2	14.0	4.0	8.0
	MBC-L-33			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○												○	○	○					34.0	31.0	56.6	14.0	5.0	10.8
	MBC-L-41				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○									○	○	○	○				41.0	37.4	70.7	18.0	4.9	13.4

S=ショート・ペローズ・タイプ、M=マルチ・ペローズ・タイプ、L=ロング・ペローズ・タイプ。  
L2=穴深さですが、このMBシリーズは貫通穴タイプになっております。

■MBC型 (クランプ止め) 仕様一覧

型番	最大許容 <sup>1</sup> トルク N-m	ねじり ばね定数 N-m/rad.	偏角方向 剛性 N/度	ラジアル 方向剛性 N/mm	軸伸縮 方向剛性 N/mm	キャップスクリュ <sup>2</sup>		イナーシャ <sup>3</sup> kg-m <sup>2</sup> ×10 <sup>-3</sup>	同時吸収		MAX スラスト吸収 ±mm	質量 <sup>3</sup> ×10 <sup>-3</sup>	
						明細 (レンチ2面巾)	推奨締付 トルク N-m		MAX偏角 ±度	MAX偏心 ±mm			
S	MBC-S-19	2.0	315	1.03	115	17.7	UNC4-40(2)	0.51	90	2	0.06	0.35	16
	MBC-S-25	3.2	755	1.27	238	5.7	M3(2.5)	2.21	330	2	0.06	0.36	34
	MBC-S-33	7.5	1740	1.34	227	6.6	M3(2.5)	2.21	925	2.5	0.10	0.60	56
	MBC-S-41	10.0	2880	1.58	144	13.1	M4(3)	5.06	2390	2.5	0.15	0.80	99
M	MBC-M-19	1.0	170	0.33	6.7	7.8	UNC4-40(2)	0.51	100	6	0.50	1.00	18
	MBC-M-25	1.6	380	0.39	8.2	3.3	M3(2.5)	2.21	380	6	0.50	1.00	38
	MBC-M-33	3.8	915	0.62	12.7	3.8	M3(2.5)	2.21	1078	8	1.00	1.90	63
	MBC-M-41	5.0	1310	0.52	9.3	3.8	M4(3)	5.06	2660	8	1.20	2.50	107
L	MBC-L-19	2.5	225	0.33	8.2	7.1	UNC4-40(2)	0.51	90	1.3	0.20	0.20	17
	MBC-L-25	4.0	615	1.52	14.6	6.4	M3(2.5)	2.21	350	1.3	0.20	0.20	33
	MBC-L-33	9.4	1455	1.98	23.2	27.9	M3(2.5)	2.21	938	1.5	0.30	0.30	57
	MBC-L-41	12.5	2245	2.30	19.2	7.2	M4(3)	5.06	2377	1.8	0.40	0.50	99

1, 2, 3についてはP48のMB型仕様一覧の項目を参照下さい。

■ご使用にあたって

ペローズ・カップリングはタイプに関わらず、片持ちで使用することは出来ません。2軸とも、2個のラジアル・ベアリングで支持されている時のみ使用できます。

- S (ショート・ペローズ) = 精密に心だしされた2軸間で使用。ねじり剛性は最も高い。
- M (マルチ・ペローズ) = 許容する偏角・偏心・軸方向移動量が最も大きい。
- L (ロング・ペローズ) = トルク容量は最も大きい。

仕様一覧に示された偏角、偏心、軸方向移動量は、それぞれ独立した許容量です。この三つの割合を合計したものが100%以下になるように、心だしを行ってください。以下に示す例で、ご確認ください。

例：MBC-M-25-4×6を使用する場合、実測偏角量=2度(許容量は6度)、実測の軸方向移動量は0.2mm(同1mm)であった。この時の許容偏心量はどれほどになるか。

答：偏角は2÷6=33%、軸方向移動量は0.2÷1=25%であるから、100%-(33%+25%)=42%が求めたい許容偏心量となる。すなわち仕様一覧での許容偏心量は0.5mmなので、その42%の0.21mmが、求める偏心量となる。従って、この場合0.21mm以下の偏心量になるように心だしを行う必要があります。