

■MXBC型(ボルト組付け・クランプ止め) 寸法一覧

型番	内径 Bmm (+0.03 -0.00)															インチ内径(準標準)					外径 D	全長 L1	穴深さ L2	スクリュ位置 L3	中空ハブ B3							
	8	9	10	11	12	14	15	16	18	19	20	24	25	28	1/4	3/8	1/2	5/8	6/8	1"												
S	MXBC-S-41	○	○	○	○	○	○	○													○	○	○	○			41.5	36.9	17.1	4.5	-	
	MXBC-S-52	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○								○	○	○	○			52.0	50.0	22.9	5.9	-
	MXBC-S-66						○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○								66.0	56.4	26.0	6.3	-
D	MXBC-D-41	○	○	○	○	○	○	○														○	○	○	○			41.5	47.9	17.1	4.5	16.8
	MXBC-D-52	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○								○	○	○	○			52.0	60.8	22.9	5.9	22.0
	MXBC-D-66						○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○								66.0	69.6	26.0	6.3	28.7
L	MXBC-L-41	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○								○	○	○	○			41.5	59.7	17.1	4.5	17.5
	MXBC-L-52	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○								○	○	○	○			52.0	78.1	22.9	5.9	22.0
	MXBC-L-66						○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○								66.0	90.7	26.0	6.3	30.2

S=シングル・タイプ、D=ダブル・タイプ、L=ロング・タイプ。 L2=推奨穴深さですが、このMXシリーズは貫通穴タイプになっております。

■MXBC型(ボルト組付け・クランプ止め) 仕様一覧

型番	最大許容トルク N·m ¹	ねじりばね定数 N·m/rad.x10 ³	偏角方向剛性 N/度	ラジアル方向剛性 N/mm	軸伸縮方向剛性 N/mm	セットスクリュ ²		イナーシャ kg·m ² ×10 ⁻⁸	同時吸収		軸方向最大変位位置 ±mm	質量 ×10 ⁻³
						明細 (レジ2面巾)	推奨締付トルク N·m		MAX偏角 ±度	MAX偏心 ±mm		
S	MXBC-S-41	11.3	4.0	3.7	-	<8	M4 (3) 5.06	1400	1	0	0.1	74
	MXBC-S-52	30	7.5	10.0	-	<9	M5 (4) 9.71	5660	1	0	0.1	164
	MXBC-S-66	60	19.0	84.0	-	<9	M5 (4) 9.71	14200	1	0	0.1	269
D	MXBC-D-41	11.3	2.8	1.6	97	<8	M4 (3) 5.06	2010	2	0.2	0.2	101
	MXBC-D-52	30	4.8	5.0	313	<9	M5 (4) 9.71	7470	2	0.2	0.2	208
	MXBC-D-66	60	12.0	23.0	379	<9	M5 (4) 9.71	19300	2	0.2	0.2	357
L	MXBC-L-41	11.3	2.6	1.6	23	<8	M4 (3) 5.06	2250	2	0.4	0.2	112
	MXBC-L-52	30	4.8	5.0	57	<9	M5 (4) 9.71	8870	2	0.4	0.2	247
	MXBC-L-66	60	12.0	23.0	93	<9	M5 (4) 9.71	24320	2	0.4	0.2	444

1,2,3についてはP44の項目参照

■S・D・L3つのタイプの適応方法(カタログP69の「2軸の状態によるカップリングの選択」の項目を参照してください)。

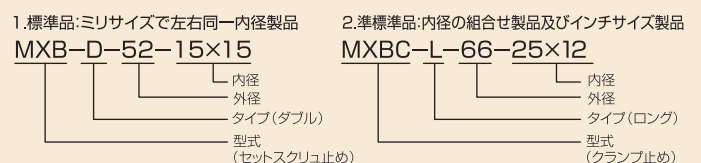
- ・S=シングル・タイプ: 偏角と軸方向の移動を吸収します。全長が短く、ねじり剛性も最も高いタイプで、フロート軸の場合や、駆動側・被動側の取り付け部分をワン・チャッキングで加工し同心度を出した場合は、適応できます。軸方向の許容伸縮量は、最も小さいタイプです。
- ・D=ダブル・タイプ: 偏角・偏心・軸方向の伸縮のすべてを吸収します。次に示すロング・タイプと比べると、心ずれの許容量は小さくなりますが、剛性は大きいという関係があります。
- ・L=ロング・タイプ: 中間の中空ハブの全長がダブル・タイプより長いので、その分より大きな軸心のずれに対応できますが、その代わり剛性が小さくなりますのでご注意ください。

■ご使用にあたって

MXシリーズは、板ばね部に適正な予圧をかけた組立完成品で出荷いたします。従って分解されて納入される一部同類他社製品のように、改めて適正予圧をかけ

る必要はありません。分解は出来ませんのでご注意ください。また、軸公差はh7としてください。軸の挿入深さは少なくともL3の2倍以上にしてください。最大は、他の部品及び相手側の軸に干渉しない深さまで挿入できます(中間ハブは中空で、B3の寸法ですので、B3より小さな軸径ならこのスペースを有効利用できます)。

■型式表示(注文)の仕方



左右同一内径の場合、内径は1つだけでも可。

内径は小⇒大、ミリ⇒インチの順で示します。