

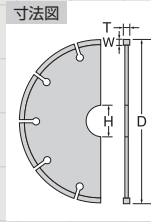
エンビ ダイヤカッター(乾式)

ELECTROPLATED DIAMOND SAW BLADES FOR PVC PIPES (DRY)

- エンビパイプの切断・面取り・面仕上げ用の側面ダイヤ付き電着ホイール
- トミジ管・架橋ポリエチレン管・ボイド管・鉄鉄管・排水マス・アジャスター・キッチンパネルの切断
- 小〜大口径パイプも絶妙な切れ味でバリ、カエリなし



切断 面取り 面仕上げ



品番コード	D	T	W	H	付属リング穴径	参考価格	JANコード (4963202-)
VP4	φ105mm	1.7mm	3mm	φ20mm	φ15mm	7,240円	078238
VP5	φ125mm	1.7mm	3mm	φ22mm	φ20mm	9,420円	088121

※コンクリート・金属の切断には使用できません。



溶着ダイヤモンドホイール(乾式)

BRAZING DIAMOND SAW BLADES (DRY)

- 鉄鉄管・鋳物・樹脂系材料、ゴム、タイヤ等の切断に
- 鋳物、ダクタイル鋳鉄管、粉体塗装ダクタイル鋳鉄管の切断にて電着品より切れ味、ライフ共に大幅向上
- 樹脂系材料にも適しています。各種熱硬化性樹脂、FRP、GRP、エンジニアリングプラスチック、塩ビ管等
- 105〜305はプロテクト付きチップで、基板を保護し、直進性を向上させ、切り口をきれいに仕上げます
- 355は基板を独立させ剛性を高め、切断時のフレを抑えます
- レジンoid砥石(切断砥石)より、「粉塵/臭い/火花が少なく、ライフが長い」ので、付け替えの手間が省ける、「作業環境に優しい商品」です
- メタルボンド品では切りにくい被削材にも幅広く対応。耐火レンガ、人造大理石、調湿内装材(エコカラット)、ゴム、タイヤ、キャタピラー等



プロテクトチップ



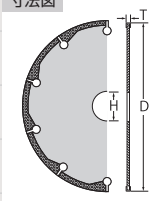
溶着製法

電着製法



電着より「ダイヤ突出量が大きく」、「保持力が強く」切削能力に優れます!

寸法図



品番コード	D	T	H	付属リング穴径	参考価格	JANコード (4963202-)
BT105	φ106mm	2.0mm	φ20mm	φ15mm	9,060円	085199
BT125	φ128mm	2.2mm	φ22mm	φ20mm	11,980円	085274
BT180	φ180mm	2.9mm	※φ22.23mm	—	28,210円	085359
BT305	φ305mm	3.0mm	φ30.5mm	φ25.4-φ22mm-φ20mm	59,280円	085434
BT355	φ355mm	3.0mm	φ30.5mm	φ25.4-φ22mm-φ20mm	76,840円	085519

※高周波グラインダー専用

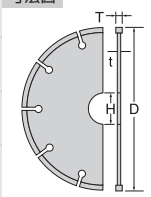
電着ダイヤモンドホイール(窯業サイディング専用)

DIAMOND SAW BLADES, ELECTROPLATED SEGMENTS

- 窯業サイディング専用ですが、次の材料も切断可能です。大理石、スレート等の硬脆材料、FRP、CFRP、ポリエステル樹脂、フェノール樹脂、メラミン樹脂、エポキシ樹脂、硬質塩ビ等の樹脂素材
- ダイヤモンド砥粒をすき間なく電着させる為、なめらかな切れ味が持続します
- 切削抵抗の少ない極薄タイプの為、作業性が大幅アップ。更に粉塵も少なく環境が向上します
- 放熱の良い多分割セグメントタイプの為、連続した切断作業もOKです



寸法図



品番コード	D	t	T	H	付属リング穴径	参考価格	JANコード (4963202-)
EY80	φ80mm	0.6mm	1.3mm	φ20mm	φ15mm	9,190円	019828
EY105	φ105mm	0.6mm	1.3mm	φ20mm	φ15mm-φ19mm	9,870円	012607
EY125	φ125mm	0.6mm	1.3mm	φ20mm	φ19mm	13,770円	023887
EY160	φ160mm	1.0mm	1.8mm	φ20mm	φ19mm	19,510円	023993
EY180	φ180mm	1.0mm	1.8mm	φ20mm	φ19mm	21,810円	024037

各被削材に対応する商品選定については122ページの被削材対応表をご参照ください。