

PLC

HMI

SENSOR

ENCODER

COUNTER

INFORMATION

# 特殊仕様／オプション

## 取付金具・カップリング

### ■特殊仕様品

標準品以外にも下記の特殊仕様タイプが製作可能です。詳細につきましてはお問い合わせください。

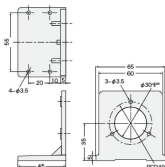
特殊仕様内容	対応可能機種						
	TRD-S/SH	TRD-N/NH	TRD-J	TRD-GK	TRD-NA	TRD-K	TRD-KL
ケーブルの長さ変更	●	●	●	●	●	●	●
ケーブルの端末処理(コネクタ付)	●	●	●	●	●	●	●
標準以外のパルス品	●	●	●	●	●	●	●
シャフトの長さ延長	●	●	●	●	●	●	●
シャフトの太さ変更	●	●	●	●	●	●	●
逆回転出力(CCWで計数増加)						●	●

### ■オプション (単位: mm)

#### 取付金具

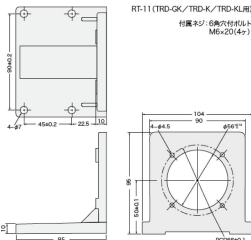
JT-035 (TRD-N/ TRD-J/ TRD-NA用)

付属ネジ: 6角穴付ボルト  
M3×10(4ヶ)



RT-11 (TRD-GK/ TRD-K/ TRD-KL用)

付属ネジ: 6角穴付ボルト  
M6×20(4ヶ)



#### カップリング

##### 1. カップリングの材質と特徴

- 1) 使用条件に合わせて選択できる樹脂製と金属製、板バネ製3種類のカップリングを用意しています。使用条件に合わせ最適なタイプを選定してください。
- 2) 基本的には、「高分解能」には金属製、板バネ製、「低分解能」には樹脂製を採用されることをおすすめします。(高分解能の目安は3600P/Rを超える分解能です。)
- 3) また、激しい加減速、正転逆転、閃欠の発生する用途、起動トルクが大きいタイプのエンコーダを使用する時には、比較的「低分解能」であっても金属製のカップリングを選び、及び超低回転速度の発生する用途、起動トルクが大きいタイプのエンコーダを使用する時には、板ばね製のカップリングを選ぶほうが、より安心して使用いただけます。

材質	良い点	悪い点
樹脂製	<ul style="list-style-type: none"> <li>・低価格</li> <li>・取り付け時の軸同士の合わせがラフでよい</li> <li>・軽量で慣性モーメントが小さく駆動系への負担が小さい</li> <li>・電氣的絶縁が可能</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・軸同士のずれが大きくても取り付けることができるため、その状態で長期間使用していると、樹脂は金属に比べ強度は劣ることにより、疲労現象で破損することがある</li> <li>・ネジ部強度のマージンが少なく、規定値を越えたとネジ部が損傷して軸スリップの原因となることがある。</li> </ul>
金属製 板ばね製	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ねじり剛性が高く高分解能に適している</li> <li>・伝達許容トルクが大きい</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・高価</li> <li>・質量が重く駆動系への負担が大きい場合がある</li> <li>・軸同士の取りつけ許容ずれ量が小さく精度よく位置決めをして取りつける必要がある</li> </ul>

##### 2. カップリングのミスアライメント許容量(偏心誤差、偏角誤差、軸方向変位誤差)について

- 1) カップリングの許容偏心誤差、許容偏角誤差、許容軸方向変位は相関関係にあり、どれか一方が増加すると他方が減少するため同時に考慮する必要があります。
- 2) ミスアライメントが大きいとシャフトに過大な荷重が加わり、破損したり極端に寿命が短くなる恐れがあります。ミスアライメントが小さい程寿命が伸びますので、ミスアライメントはできるだけ小さい値でご使用ください。