

寸法

Fシリーズ寸法表

単位：mm

| 形式 | D | A | B | C | L | l | t | M | n | a × b × c | F |
|-------|----------|-----|-----|-----|-----|-----|---|----|---------------|-----------|------|
| | Max (下孔) | | | | | | | | | | |
| F-125 | 28(10) | 125 | 85 | 50 | 93 | 45 | 3 | 32 | 4 | 16 16 48 | 18 |
| F-140 | 35(10) | 140 | 100 | 63 | 103 | 50 | 3 | 32 | $\frac{3}{6}$ | 16 16 48 | 18 |
| F-160 | 45(18) | 160 | 115 | 80 | 115 | 56 | 3 | 32 | $\frac{4}{8}$ | 16 16 48 | 18 |
| F-180 | 50(18) | 180 | 132 | 90 | 126 | 63 | 3 | 32 | $\frac{4}{8}$ | 23 10 48 | 18 |
| F-200 | 56(18) | 200 | 145 | 100 | 146 | 71 | 4 | 32 | $\frac{4}{8}$ | 23 10 58 | 22.4 |
| F-224 | 63(21) | 224 | 156 | 112 | 164 | 80 | 4 | 32 | $\frac{4}{8}$ | 23 10 58 | 22.4 |
| F-250 | 71(25) | 250 | 184 | 125 | 184 | 90 | 4 | 57 | $\frac{4}{8}$ | 32 32 68 | 28 |
| F-280 | 80(34) | 280 | 200 | 140 | 204 | 100 | 4 | 57 | $\frac{4}{8}$ | 32 32 68 | 28 |

性能

| 形式 | n | 定格トルク (N·m) | 最高回転数 (min ⁻¹) | 慣性モーメントGD ² (kg·m ²) | 概略重量 (kgf) |
|-------|---------------|----------------|-------------------------------|--|---------------|
| F-125 | 4 | 83 | 4,500 | 0.028 | 4.0 |
| F-140 | $\frac{3}{6}$ | 98 | 4,600 | 0.045 | 5.2 |
| | | 148 | | | 5.5 |
| F-160 | 4 | 110 | 4,500 | 0.082 | 7.7 |
| | 8 | 233 | | | 8.1 |
| F-180 | 4 | 167 | 3,800 | 0.133 | 10.3 |
| | 8 | 334 | | | 10.7 |
| F-200 | 4 | 183 | 3,550 | 0.262 | 16.2 |
| | 8 | 366 | | | 16.7 |
| F-224 | 4 | 197 | 3,100 | 0.412 | 21.0 |
| | 8 | 394 | | | 21.5 |
| F-250 | 4 | 567 | 2,850 | 0.791 | 32.2 |
| | 8 | 1140 | | | |
| F-280 | 4 | 613 | 2,600 | 1.175 | 38.7 |
| | 8 | 1240 | | | |

取り扱い及び取り付け方法

1. 軸孔加工

フラジボス外周部をチャックにはさみ $\nabla 0.1$ の精度で、軸孔加工をしてください。軸孔加工精度はH7（軸径40以下）、H8（軸径42以上）を標準とします。フランジ部材の材質はFC250（鋳鉄）です。

フリクションカップリングを使用する場合はハメアイ公差は軸基準でh8 / H8として下さい。

2. 取り付け

- 両方の軸にフランジ部材をはめ、キーをセットします。
- 両方のフランジ端面に穿けられた孔にトランスミッターガイドを差しこみます。

- トランスミッターガイドはフランジサイズをボス径に合わせて取り付け、トランスミッターを挿入してトランスミッター両端に座金をはさみ、ボルトナットにてセットします。
- その際エンドプレイが必要な場合はフランジ端面に寸法表 (t) の間隙をとってセットしてください。
- 取り付けについては目視でよく、いちじるしく不自然でない状態であれば心出しを行う必要はありません。
- ボルトはトルクレンチを用いて下表の定格トルクにより締め付けて下さい。ボルトの緩み脱離などが発生する恐れがあります。
- 運転中カップリングカバー内に不用意に手や工具などを差し込む行為は絶対にしないようにして下さい。

| ボルト | M5 | M6 | M8 | M10 |
|--------------|-----|----|----|-----|
| 定格トルク N·m | 7.8 | 12 | 21 | 42 |

注意事項

中間トルク伝達部材（トランスミッター）にはポリアセタール樹脂を使用しています。

その環境温度は-40℃～85℃です。

更に安全をきずるために末尾ポリアセタール樹脂物性表の注意事項をご覧ください。