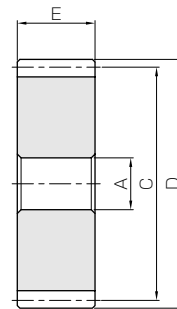




共通仕様	
精度等級	JIS N8級 (JIS B 1702-1:1998) 旧 JIS 4級 (JIS B 1702:1976)
歯形	並歯
圧力角	20°
材料	S45C
熱処理	—
歯面硬度	(194HB以下)
表面処理	黒染



S5

\* Jシリーズは、表記精度等級「相当品」です。

カタログ記号	歯数	形状	穴径 A <sub>H7</sub>	ボス径 B	基準円直径 C	歯先円直径 D	歯幅 E	ウェブ厚 H	リム径 I	許容トルク (N・m)		許容トルク (kgf・m)		バックラッシュ (mm)	質量 (kg)	価格 (円)							
										曲げ強さ	歯面強さ	曲げ強さ	歯面強さ										
SSA2-15	15	S5	10		30	34	20			29.6	1.48	3.01	0.15	0.12~0.26	0.099	650							
SSA2-18	18				36	40				39.3	2.23	4.01	0.23		0.15	700							
SSA2-20	20				40	44				46.0	2.83	4.69	0.29		0.18	810							
SSA2-24	24				48	52				59.8	4.24	6.09	0.43		0.27	1,020							
SSA2-25	25				50	54				63.3	4.64	6.45	0.47		0.29	1,060							
SSA2-28	28		15			56				60	73.9	5.89	7.54	0.60	0.14~0.30	0.36	1,240						
SSA2-30	30					60				64	81.1	6.80	8.27	0.69		0.42	1,380						
SSA2-32	32					64				68	88.4	7.78	9.01	0.79		0.48	1,440						
SSA2-35	35					70				74	99.3	9.39	10.1	0.96		0.58	1,660						
SSA2-36	36					72				76	103	9.96	10.5	1.02		0.61	1,690						
SSA2-40	40	18			80	84	118	12.5	12.0	1.27	0.18~0.36	0.75	1,940										
SSA2-45	45				90	94	137	16.0	13.9	1.63		0.96	2,260										
SSA2-48	48				96	100	148	18.3	15.1	1.87		1.10	2,590										
SSA2-50	50				100	104	156	19.9	15.9	2.03		1.19	2,690										
SSA2-55	55				110	114	175	24.4	17.8	2.48		1.45	3,010										
SSA2-56	56				112	116	179	25.3	18.2	2.58		1.51	3,040										
SSA2-60	60				120	124	194	29.3	19.8	2.99		1.74	3,370										
SSA2-70	70				140	144	232	40.8	23.7	4.16		2.38	4,150										
SSA2-80 *	80				70	90	160	164	271	54.3		27.7	5.53	2.55	4,860								
SSA2-100 *	100															200	204	291	72.7	29.7	7.42	3.90	7,160
SSA2.5-15	15	S5	12		37.5	42.5	57.7	2.96	5.89	0.30	0.14~0.28	0.19	930										
SSA2.5-18	18				45	50	76.7	4.47	7.82	0.46		0.29	1,030										
SSA2.5-20	20				50	55	89.8	5.66	9.16	0.58		0.35	1,150										
SSA2.5-24	24				60	65	117	8.47	11.9	0.86		0.52	1,460										
SSA2.5-25	25				62.5	67.5	124	9.26	12.6	0.94		0.57	1,500										
SSA2.5-28	28		18			70	75	144	11.7	14.7	1.20	0.16~0.34	0.71	1,770									
SSA2.5-30	30					75	80	159	13.6	16.2	1.39		0.82	1,930									
SSA2.5-32	32					80	85	173	15.6	17.6	1.59		0.94	2,080									
SSA2.5-35	35					87.5	92.5	194	18.8	19.8	1.92		1.13	2,320									
SSA2.5-36	36					90	95	201	20.0	20.5	2.04		1.20	2,440									
SSA2.5-40	40	22			100	105	230	24.9	23.5	2.54	0.18~0.40	1.47	2,810										
SSA2.5-45	45				112.5	117.5	267	31.9	27.2	3.26		1.88	3,310										
SSA2.5-48	48				120	125	289	36.7	29.5	3.74		2.14	3,750										
SSA2.5-50	50				125	130	304	40.0	31.0	4.08		2.33	4,130										
SSA2.5-55	55				137.5	142.5	341	49.1	34.8	5.01		2.84	4,650										
SSA2.5-56	56				140	145	349	51.0	35.6	5.20		2.95	4,700										
SSA2.5-60 *	60				70	80	150	155	379	59.1		38.6	6.03	2.93	5,150								
SSA2.5-70 *	70															175	180	454	82.1	46.3	8.37	3.89	6,910
SSA2.5-80 *	80															200	205	517	100.9	55.0	10.0	4.99	8,590

- 〔製品特性上の注意〕 ①表記の許容トルクは任意の使用条件で計算した参考値です。詳細については25頁をご覧ください。  
 ②表記のバックラッシュは同一型番どうし理論値で組み立てたときの法線方向バックラッシュです。
- 〔追加加工上の注意〕 ①製品を追加するときには26頁の「追加するときの注意」をご覧ください。安全面に注意して加工してください。  
 当社でも「歯車工房」にて追加加工を承っております。  
 ②歯幅を狭くする加工は歯車精度や強度に影響を及ぼすため避けてください。

◎歯面高周波焼入れの追加加工承ります。

焼入れに関する注意は「追加するときの注意」26頁をご確認ください。

◎カタログ記号の後に \*印の付いた製品は2016年9月製造分よりS5形状に改良されます。詳細はホームページをご参照ください。