車

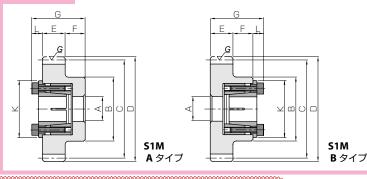
はすば

歯

ウォー

Ground Spur Gears





※形状タイプに注意

Aタイプ=歯側にブッシュをセット Bタイプ=ボス側にブッシュをセット タイプ別は取付け方向の違いのみで 使用条件などは変わりません。

Fシリーズは**カタログ記号+F+穴径+タイプ**にてご注文ください。

A タイプのみ A · B 両タイプ可

動立汉 A	ご注文数 1 ~4個のFシリーズ単価 (円)														
軸穴径A											_				
カタログ記号	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50
SSG2-25 F 穴径 タイプ		12,350													
SSG2-26 F 穴径 タイプ		12,610													
SSG2-27 F 穴径 タイプ		12,650													
SSG2-28 F 穴径 タイプ		12,830					ご注文数 5~20 個までの単価は巻末の価格表又は Web をご覧ください。								
SSG2-29 F 穴径 タイプ	12,610	12,870	13,330	13,480	13,480										
SSG2-30 F 穴径 タイプ				13,590	13,590										
SSG2-32 F 穴径 タイプ				13,780		14,020									
SSG2-34 F 穴径 タイプ				14,150	-	14,390									
SSG2-35 F 穴径 タイプ				14,370		14,610									
SSG2-36 F 穴径 タイプ				14,430	14,430	14,670	14,820	15,770							
SSG2-38 F 穴径 タイプ				14,840	14,840	15,080	15,230	16,180							
SSG2-40 F 穴径 タイプ						15,740	15,890	16,840	17,060	17,290	17,440				
SSG2-42 F 穴径 タイプ						15,940	-	-	17,260	-	-				
SSG2-44 F 穴径 タイプ						16,370			17,680						
SSG2-45 F 穴径 タイプ						16,590	16,730	17,680	17,900	18,130	18,280				
SSG2-48 F 穴径 タイプ						17,290	17,440		18,600	,					
SSG2-50 F 穴径 タイプ								18,680	18,900	19,130	19,280				
SSG2-55 F 穴径 タイプ								19,570	19,800	20,020	20,170				
SSG2-56 F 穴径 タイプ								19,760	19,990	20,210	20,360				
SSG2-60 F 穴径 タイプ								20,710	20,930	21,150	21,300	22,060			
SSG2-64 F 穴径 タイプ									21,970	_					
SSG2-70 F 穴径 タイプ									23,180						
SSG2-75 F 穴径 タイプ									24,730						
SSG2-80 F 穴径 タイプ									25,600						
SSG2-90 F 穴径 タイプ								28,280	28,500	28,730	28,880	29,640	30,400	30,840	31,910
SSG2-100 F 穴径 タイプ								31,460	31,680	31,900	32,050	32,820	33,570	34,020	35,09

(Fシリーズの注意)

- ①受注生産品のため、受注後実働2日以内(受注日除く)でメーカー完成となります。
- ②対応数は 1 ~ 20 個です。20 個を超える場合は、別途お見積りとさせて頂きます。
- ③締結部品と歯車の追加工部は黒染をしていません。

■取付け方法と注意事項

- ①軸径の推奨公差は h7 です。限度は h8 で、振れを少なくしたい場合は h6 を推奨します。また、軸径の表面粗さは 1.6a を基準としてください
- ②締結部の穴と軸表面のゴミ、汚れ、油分は綺麗に拭取り、ブッシュのツバを歯車に密着させながら軸に完全に通してから締結してください。また、取外しができなくなるため、歯車の背面側には 1mm 以上の隙間が必要です。(図 1)
- ③ボルトの締め付け方法は、対角線上にトルクレンチで締めて行きます。 最初は規定トルクの 1/4 で締め、次に規定トルクの 1/2 で締めてから最後に規定トルクで 締め付けます。 軸に入れずに締め付けたり、ボルトを抜きタップ側に入れて締め付けないでください。(図 2)
- ④軸にキー溝がある場合、締結部の接触面積が減少することから15~20%伝達力がダウンします。

図 1 ベアリング 歯車 ブッシュ すきま(組立条件で 1 mm以上のすきまが必要)

■取外し方法と注意事項

- ①動力源(電源)を切り、歯車に負荷が掛かっていないこと、及び落下などの危険がないことを確認してください。
- ②取り外したボルトを全ての抜きタップに挿入し、対角線の順に均等な力で徐々に締め込むと外れます。
- ③締結ボルトの再使用時は座面およびネジ面が荒れることで締結力が低下するため、同サイズの新品ボルトのご使用を推奨します。

