



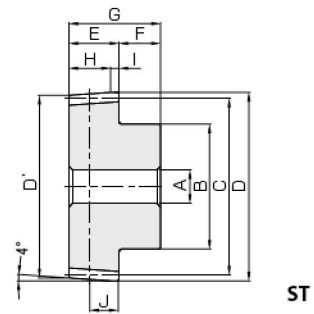
KTSCP CP テーパー平歯車



円ピッチ 5、10



共通仕様	
精度等級	JIS N8級 (JIS B 1702-1:1998) 旧 JIS 4級 (JIS B 1702:1976)
歯形	並歯
圧力角	20°
材料	SCM440
熱処理	調質のみ
歯面硬度	225 ~ 285HB



平歯車

はすば歯車

内歯車

ラック

コラムギヤ

マイタ

かさ歯車

ねじ歯車

ウォームギヤ

ギヤボックス

その他

カタログ記号	ピッチ mm (モジュール)	歯数	形状	共通仕様							
				穴径 AH7	ボス径 B	基準円直径 C	歯先円直径 (大径) D	歯先円直径 (小径) D'	全歯幅 E	ボス長さ F	全長 G
KTSCP5-20	CP5 (1.5915)	20	ST	8	25	31.83	36.06	33.97	18	15	33
KTSCP5-25		25		10	32	39.79	44.02	41.92			
KTSCP5-30		30		10	38	47.75	51.98	49.88			
KTSCP5-40		40		12	45	63.66	67.89	65.8			
KTSCP10-20	CP10 (3.1831)	20	ST	15	50	63.66	72.13	67.93	36	20	56
KTSCP10-25		25		20	60	79.58	88.04	83.85			
KTSCP10-30		30		20	75	95.49	103.96	99.76			
KTSCP10-40		40		20	80	127.32	135.79	131.59			

〔製品特性上の注意〕 ①表記の許容トルクは任意の使用条件で計算した参考値です。詳細については 245 頁をご覧ください。
②表記のバックラッシュは同一ピッチの STRCP テーパーラックを理論値で組立てたときの数値です。

*標準品のラインナップにない製品はオーダー品として短納期で承ります。
詳しくは 14 頁をご覧ください。



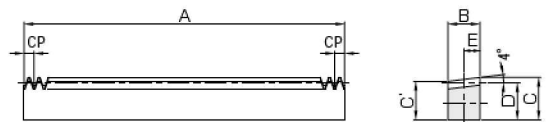
STRCPF・STRCPFD CP テーパーラック



円ピッチ 5、10



共通仕様	
精度等級	KHK R 001 4級
歯形	並歯
圧力角	20°
材料	S45C
熱処理	—
歯面硬度	(95HRB 以下)



カタログ記号	ピッチ mm (モジュール)	歯数	形状	共通仕様					
				全長 A	歯幅 B	高さ (大端) C	高さ (小端) C'	かみ合い高さ D	基準歯位置 E
STRCPF5-1000	CP5 (1.5915)	200	RF	1000	15	19.5	18.45	17.38	7.5
STRCPF10-1000		100							

カタログ記号	ピッチ mm (モジュール)	歯数	形状	共通仕様										
				全長 A	歯幅 B	高さ (大端) C	高さ (小端) C'	かみ合い高さ D	基準歯位置 E	取付穴位置寸法				
STRCPFD5-1000	CP5 (1.5915)	200	RD	1000	15	19.5	18.45	17.38	7.5	8	50	180	6	M5
STRCPFD10-1000		100												

〔製品特性上の注意〕 ①表記の許容伝達力は任意の使用条件で計算した参考値です。詳細については 245 頁をご覧ください。
② CP テーパーラックのバックラッシュは、使用する相手ピニオンの表記バックラッシュと同じです。
③ ラックをベース面にセット後、ノックピンで固定してください。取り付けねじだけで負荷を受けるとねじが破損する危険性があります。詳細は 205 頁の取付ベースへの組付け方法をご覧ください。
④ ラックを繋いで使用する場合は、お手持ちの同製品又は同一ピッチの SRCP-100 ラック製品で繋ぎ部のピッチを正しく調整してください。詳細は 246 頁の 2. 組立上の注意をご覧ください。