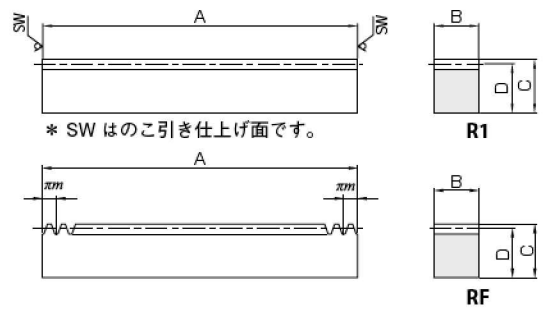




| 共通仕様 | |
|------|----------------|
| 精度等級 | KHK R 001 5級* |
| 歯形 | 並歯 |
| 圧力角 | 20° |
| 材料 | MC901 |
| 熱処理 | — |
| 歯面硬度 | (115 ~ 120HRR) |

*本製品は、表記精度等級「相当品」です。



平歯車

はすば歯車

内歯車

ラック

コンベヤ
ギヤ

マイタ

かさ歯車

ねじ歯車

ウォームギヤ

ギヤボックス

その他

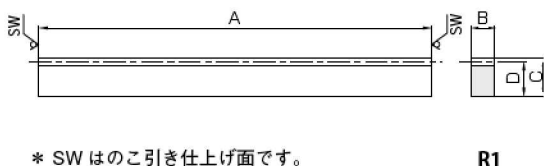
| カタログ記号 | モジュール | 有効歯数 | 形状 | 全長 | | 高さ | かみ合い高さ | 許容伝達力(N) | | 質量(kg) | 価格(円) |
|------------|-------|------|------|------|----|----|--------|----------|------|--------|--------|
| | | | | A | B | | | 曲げ強さ | 曲げ強さ | | |
| PR1-500 | m1 | 159 | R1 | 505 | 10 | 12 | 11 | 92.8 | 9.46 | 0.064 | 6,500 |
| PR1.5-500 | m1.5 | 105 | | 505 | 15 | 20 | 18.5 | 209 | 21.3 | 0.16 | 7,800 |
| PR1.5-1000 | | 212 | | 1010 | 20 | 25 | 23 | 371 | 37.9 | 0.33 | 14,400 |
| PR2-500 | m2 | 79 | | 505 | 20 | 25 | 23 | 371 | 37.9 | 0.27 | 10,000 |
| PR2-1000 | | 159 | | 1010 | 25 | 30 | 27.5 | 580 | 59.2 | 0.54 | 17,600 |
| PR2.5-500 | m2.5 | 63 | | 505 | 25 | 30 | 27.5 | 580 | 59.2 | 0.40 | 13,000 |
| PR2.5-1000 | | 127 | 1010 | 30 | 35 | 32 | 835 | 85.2 | 0.81 | 23,400 | |
| PR3-500 | m3 | 52 | 505 | 30 | 35 | 32 | 835 | 85.2 | 0.56 | 15,600 | |
| PR3-1000 | | 105 | 1010 | 30 | 35 | 32 | 835 | 85.2 | 1.12 | 28,100 | |

| カタログ記号 | モジュール | 歯数 | 形状 | 全長 | | 高さ | かみ合い高さ | 許容伝達力(N) | | 質量(kg) | 価格(円) |
|-------------|-------|-----|----|---------|----|----|--------|----------|------|--------|--------|
| | | | | A | B | | | 曲げ強さ | 曲げ強さ | | |
| PRF1.5-1000 | m1.5 | 212 | RF | 999.03 | 15 | 20 | 18.5 | 209 | 21.3 | 0.32 | 16,500 |
| PRF2-1000 | m2 | 160 | | 1005.31 | 20 | 25 | 23 | 371 | 37.9 | 0.54 | 19,400 |
| PRF2.5-1000 | m2.5 | 128 | | 1005.31 | 25 | 30 | 27.5 | 580 | 59.2 | 0.80 | 25,100 |
| PRF3-1000 | m3 | 106 | | 999.03 | 30 | 35 | 32 | 835 | 85.2 | 1.11 | 30,000 |

- 〔製品特性上の注意〕**
- ①表記の許容伝達力は任意の使用条件で計算した参考値です。詳細については201頁をご覧ください。
 - ②ラックのバックラッシは、使用する相手ピニオンによって異なるため、203頁に掲載した「ラック単体のバックラッシ（歯厚減少量）」及び相手ピニオンのバックラッシから算出してください。
 - ③プラスチックラックは温度や湿度によって材料が伸縮し、全長は温度が10度変化すると1m当り0.45mm、2%の吸水で約5mm程度の範囲で寸法が変化します。
ご検討の際は歯車技術資料の「プラスチック歯車の設計」(549頁)をご覧ください。
 - ④経年変化で数ミリ曲ることがありますが、ご使用時に歯切基準面（歯底）を取付面に密着させて取付けて頂ければ、歯切り時の歯車精度でご使用いただけます。
- 〔追加工上の注意〕**
- ①製品を追加工するときは204頁の「追加工するときの注意」をご覧の上、安全面に注意して加工してください。当社でも「歯車工房」にて追加工を承っております。
 - ②プラスチックラックは、温度や湿度の影響を受けやすい製品です。加工中と加工後の寸法に变化がありますのでご注意ください。
ラックを何本かつなぎ合わせて使用するときの取り付け穴加工は、取付部との同時加工をお勧めします。



| 共通仕様 | |
|------|--------------|
| 精度等級 | KHK R 001 4級 |
| 歯形 | 並歯 |
| 圧力角 | 20° |
| 材料 | 快削黄銅(C3604) |
| 熱処理 | — |
| 歯面硬度 | (80HV以上) |



| カタログ記号 | モジュール | 有効歯数 | 形状 | 全長 | | 高さ | かみ合い高さ | 許容伝達力(N) | | 質量(kg) | 価格(円) | | |
|------------|-------|------|----|-----|---|----|--------|----------|------|--------|-------|-------|-------|
| | | | | A | B | | | 曲げ強さ | 歯面強さ | | | | |
| BSR0.5-300 | m0.5 | 190 | R1 | 303 | 3 | 9 | 8.5 | 28.7 | — | 2.93 | — | 0.066 | 1,400 |
| BSR0.8-300 | m0.8 | 118 | | | 4 | 10 | 9.2 | 61.3 | — | 6.25 | — | 0.095 | 1,430 |
| BSR1-300 | m1 | 94 | | | 6 | 10 | 9 | 115 | — | 11.7 | — | 0.14 | 1,650 |

- 〔製品特性上の注意〕**
- ①表記の許容伝達力は任意の使用条件で計算した参考値です。詳細については201頁をご覧ください。
 - ②ラックのバックラッシは、使用する相手ピニオンによって異なるため、203頁に掲載した「ラック単体のバックラッシ（歯厚減少量）」及び相手ピニオンのバックラッシから算出してください。
- 〔追加工上の注意〕**
- ①製品を追加工するときは204頁の「追加工するときの注意」をご覧の上、安全面に注意して加工してください。当社でも「歯車工房」にて追加工を承っております。