

2) For High Tensile Steel

Type of Covering	Product Name	Classification	Electrode Size (inch)	Current and Polarity	Welding Position	Typical Chemical Composition on Weld					
						C	Mn	Si	P	S	Cr
Low Hydrogen Type	LC-300	AWS E7016 KS E5016 JIS E4916	3/32 ~1/4	AC or DC(+)	F.V.OH.H	0.07	0.98	0.53	0.014	0.010	-
	LC-300HR	AWS E7016 H4R KS E5016 JIS E4916 H5	1/8 ~7/32	AC or DC(+)	F.V.OH.H	0.07	1.02	0.52	0.012	0.009	-
	LC-300Z	AWS E7016 KS E5016 JIS E4916	3/32 ~1/4	AC or DC(+)	F.V.OH.H	0.07	0.95	0.52	0.013	0.009	-
	LC-300L	AWS E7016 KS E5016 JIS E4916	3/32 ~1/4	AC or DC(+)	F.V.OH.H	0.07	0.96	0.54	0.013	0.009	-
	LC-300V	AWS E7048 KS E5016 JIS E4948	1/8 ~1/4	AC or DC(+)	F.V.OH.H V-down	0.08	1.03	0.55	0.011	0.009	-
	LC-400	AWS E7016 KS E5316 JIS E4916	3/32 ~1/4	AC or DC(+)	F.V.OH.H	0.07	0.92	0.48	0.015	0.008	-
	LC-400G	AWS E8016-G KS E5316 JIS E5516-G	3/32 ~1/4	AC or DC(+)	F.V.OH.H	0.07	1.28	0.50	0.010	0.007	-
	LC-600	AWS E9016-G KS E5816 JIS E6216-N1M1	3/32 ~1/4	AC or DC(+)	F.V.OH.H	0.08	1.10	0.52	0.014	0.005	-
	LC-700	AWS E10016-G KS E7016 JIS E6916-G	3/32 ~1/4	AC or DC(+)	F.V.OH.H	0.08	1.49	0.61	0.009	0.005	0.21
	LC-800	AWS E11016-G KS E8016 JIS E7616-G	3/32 ~3/16	AC or DC(+)	F.V.OH.H	0.07	1.49	0.63	0.009	0.006	0.24