

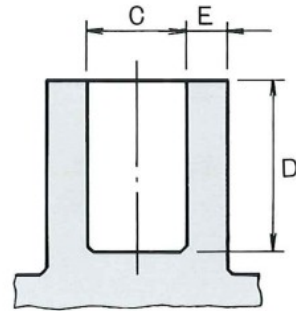
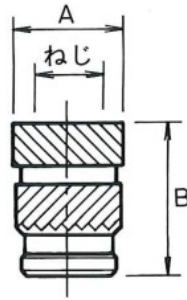
最も一般的で汎用性があり，固着力が強い。

適合樹脂：熱可塑性樹脂

材質：黄銅

埋込み方式：加熱

注 ポリカーボネイトには
ヒートロックをご使用ください。



単位：mm

品番 Product No.	ねじ Thread	外径 A	長さ B	下穴寸法 (参考値)		最小肉厚 E (min)
				径 C $\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0 \end{smallmatrix}$	最小深さ D (min)	
SL-M2-3.0	M2×0.4	3.6	3.0	3.2	4.0	1.3
SL-M2-4.0		3.6	4.0	3.2	5.0	1.3
※SL-M2-5.0		3.6	5.0	3.2	6.0	1.3
SL-M2.5-5.0	M2.5×0.45	4.6	5.0	4.0	6.0	1.6
※SL-M2.5-5.7		4.6	5.7	4.0	6.7	1.6
SL-M3-3.0	M3×0.5	4.6	3.0	4.0	4.0	1.6
SL-M3-4.0		4.6	4.0	4.0	5.0	1.6
SL-M3-5.0		4.6	5.0	4.0	6.0	1.6
SL-M3-5.7		4.6	5.7	4.0	6.7	1.6
SL-M3.5-5.0	M3.5×0.6	5.4	5.0	4.8	6.0	1.8
SL-M3.5-7.1		5.4	7.1	4.8	8.1	1.8
SL-M4-4.0	M4×0.7	6.3	4.0	5.6	5.0	2.1
SL-M4-5.8		6.3	5.8	5.6	6.8	2.1
SL-M4-6.5		6.3	6.5	5.6	7.5	2.1
SL-M4-8.1		6.3	8.1	5.6	9.1	2.1
※SL-M5-5.8	M5×0.8	7.1	5.8	6.4	6.8	2.6
SL-M5-9.5		7.1	9.5	6.4	10.5	2.6
SL-M6-6.5	M6×1	8.7	6.5	8.0	7.5	3.3
SL-M6-9.5		8.7	9.5	8.0	10.5	3.3
SL-M6-12.7		8.7	12.7	8.0	13.7	3.3
SL-M8-12.7	M8×1.25	10.2	12.7	9.6	13.7	4.5
SL-M10-12.7	M10×1.5	12.6	12.7	11.9	13.7	6.0
SL-M12-15.9	M12×1.75	16.7	15.9	16.0	16.9	8.0
※SL-4-M3-4.0	M3×0.5	6.3	4.0	5.6	5.0	2.1
※SL-4-M3-6.5		6.3	6.5	5.6	7.5	2.1
SL-4-M3-8.1		6.3	8.1	5.6	9.2	2.1

注 ※印は，標準寸法以外の製品です。
表示した下穴寸法は参考値ですので，事前にテストして確認してください。