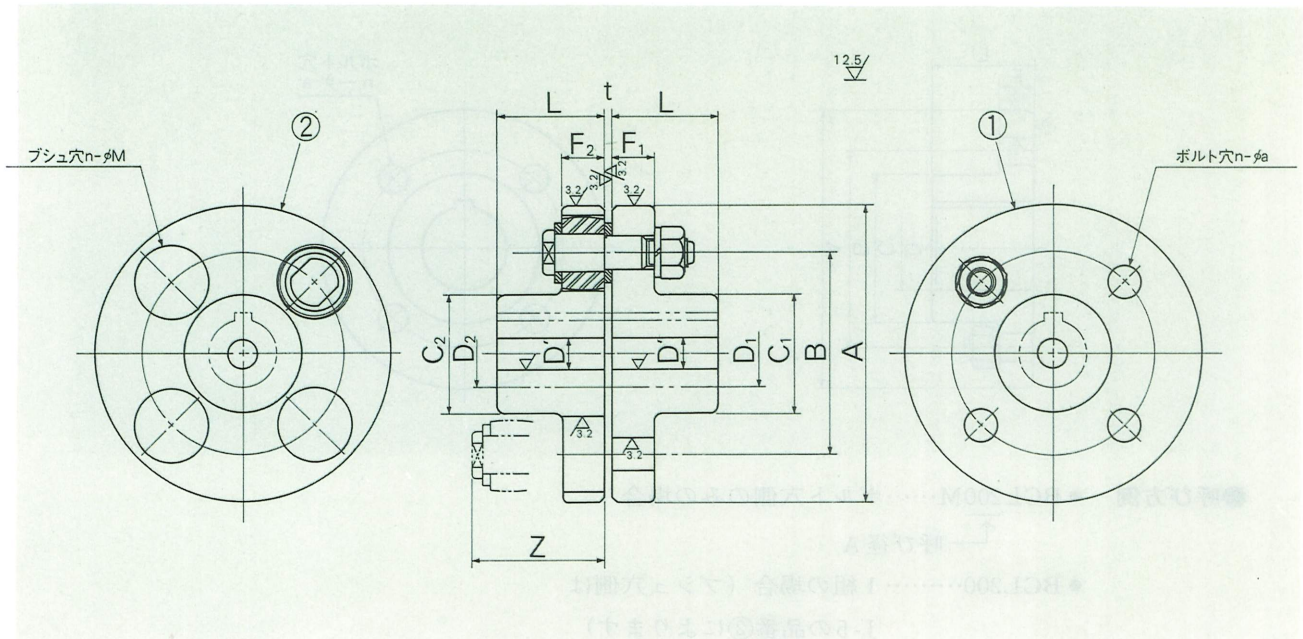


SNS フラフジ形たわみ軸継手

SNS フラフジ形たわみ軸継手〔SCL〕

(S35C鍛造品)



A 呼び	D		L	C		B	F ₁	F ₂	n (個)	a	M	t	ボルト 抜き シロ Z	質量 (kg)	伝達 トルク (kgfm)	GD ² (kgf m ²)	最高 回転数 (r.p.m)	使用 部品 番号
	最大 軸径	下穴 D'		C ₁	C ₂													
SCL112	30	13	40	50	75	16	16	4	10	23	3	56	3.1	1.6	0.016	6,000	# 2	
SCL125	33 30	13	45	56 50	85	18	18	4	14	32	3	64	4.2	2.5	0.028	6,000	# 3	
SCL140	42 38	13	50	71 63	100	18	18	6	14	32	3	64	5.8	5	0.045	6,000	# 3	
SCL160	48	15	56	80	115	18	18	8	14	32	3	64	8.2	11.2	0.082	6,000	# 3	
SCL180	55	15	63	90	132	18	18	8	14	32	3	64	11	16	0.13	5,250	# 3	
SCL200	60	21	71	100	145	22.4	22.4	8	20	41	4	85	16.6	25	0.26	4,800	# 4	
SCL224	65	21	80	112	170	22.4	22.4	8	20	41	4	85	22	40	0.41	4,300	# 4	
SCL250	75	25	90	125	180	28	28	8	25	51	4	100	32	63	0.8	3,800	# 5	
SCL280	85	34	100	140	200	28	40	8	28	57	4	116	45	100	1.36	3,450	# 6	
SCL315	95	41	112	160	236	28	40	10	28	57	4	116	59	160	2.3	3,050	# 6	
SCL355	105	60	125	180	260	35.5	56	8	35.5	72	5	150	92	250	4.8	2,700	# 8	
SCL400	120	60	125	200	300	35.5	56	10	35.5	72	5	150	115	400	7.7	2,400	# 8	
SCL450	135	65	140	224	355	35.5	56	12	35.5	72	5	150	154	630	12.4	2,150	# 8	
SCL560	150	85	160	250	450	35.5	56	14	35.5	72	5	150	239	1,000	29.5	1,700	# 8	
SCL630	165	95	180	280	530	35.5	56	18	35.5	72	5	150	320	1,600	47.0	1,500	# 8	

- 注 ● tは組立てた時の継手本体のすき間であって継手ボルトの座金の厚さに相当します。
 ● 質量は(最小軸穴径加工の場合の)継手ボルトを含んだ質量です。

J