



# MORSE TAPER SHANK DRILLS

## D2201 SERIES

### HSSCo8, MORSE TAPER SHANK DRILLS

REGULAR

### HSSCo8, 莫氏锥柄麻花钻头

常规

▶ **Surface treatment** : Steam Homo (Black Oxide Finish)  
 ▶ **Application** : Cobalt 8% high speed steel-higher speed and feed, longer service life than HSS.  
 Drilling in steel, cast steel alloyed and unalloyed grey cast iron, malleable cast iron

▶ 表面处理: 氧化发黑处理  
 ▶ 应用 : 适用于钢, 铸钢合金, 非合金灰铸件, 可锻铸铁件和石墨等材料的加工 含8% 钴高速钢材料, 大大优越于一般高速钢。



p. A244



Unit(单位) : mm

EDP No 型号	Drill Diameter 刃径 D1	Flute Length 槽长 L1	Overall Length 全长 L2	No.of Morse Taper 莫氏锥度号
▲ D2201130	13.0	115	198	1
▲ D2201135	13.5	118	202	1
▲ D2201138	13.8	122	205	1
▲ D2201140	14.0	122	205	1
▲ D2201145	14.5	122	222	2
▲ D2201150	15.0	125	225	2
▲ D2201155	15.5	128	228	2
▲ D2201160	16.0	130	230	2
▲ D2201165	16.5	132	232	2
▲ D2201170	17.0	135	235	2
▲ D2201175	17.5	140	240	2
▲ D2201180	18.0	140	240	2
▲ D2201185	18.5	145	245	2
▲ D2201190	19.0	145	245	2
▲ D2201195	19.5	150	250	2
▲ D2201200	20.0	150	250	2
▲ D2201205	20.5	155	255	2
▲ D2201210	21.0	155	255	2
▲ D2201215	21.5	160	260	2
▲ D2201220	22.0	160	260	2
▲ D2201225	22.5	165	265	2
▲ D2201230	23.0	165	265	2
▲ D2201235	23.5	165	285	3
▲ D2201240	24.0	165	285	3

EDP No 型号	Drill Diameter 刃径 D1	Flute Length 槽长 L1	Overall Length 全长 L2	No.of Morse Taper 莫氏锥度号
▲ D2201245	24.5	165	285	3
▲ D2201250	25.0	165	285	3
▲ D2201255	25.5	165	285	3
▲ D2201260	26.0	165	285	3
▲ D2201265	26.5	170	290	3
▲ D2201270	27.0	170	290	3
▲ D2201275	27.5	175	295	3
▲ D2201280	28.0	175	295	3
▲ D2201285	28.5	180	300	3
▲ D2201290	29.0	180	300	3
▲ D2201295	29.5	185	305	3
▲ D2201300	30.0	185	305	3
▲ D2201310	31.0	190	310	3
▲ D2201315	31.5	195	315	3
▲ D2201320	32.0	195	315	3
▲ D2201340	34.0	205	350	4
▲ D2201350	35.0	205	350	4
▲ D2201360	36.0	210	355	4
▲ D2201380	38.0	215	360	4
▲ D2201400	40.0	220	365	4
▲ D2201420	42.0	225	370	4
▲ D2201450	42.0	230	375	4
▲ D2201520	52.0	250	430	5
▲ D2201570	47.0	260	440	5

▲ : Only available till stock runs out

◎ : Excellent (优秀) ○ : Good (良好)

ISO Material Description	P									M					K					
	Non-alloy steel					Low alloy steel				High alloyed steel, and tool steel		Stainless steel			Grey cast iron		Nodular cast iron		Malleable cast iron	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	◎	◎	◎	○	○	◎	○	○	○	○	○	◎	○	○	○	○	○	○	○	○

  

ISO Material Description	N										S						H						
	Aluminum-wrought alloy		Aluminum-cast, alloyed			Copper and Copper Alloys (Bronze / Brass)			Non Metallic Materials		Heat Resistant Super Alloys						Titanium Alloys		Hardened steel	Chilled Cast Iron	Hardened Cast Iron		
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41		
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55		
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320			400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Recommended	○	○	○						○									○					