



STRAIGHT SHANK DRILLS

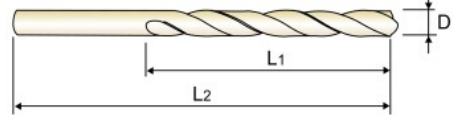
D1101 SERIES

HSS, STRAIGHT SHANK TWIST DRILLS HSS, 直柄麻花钻头

REGULAR
常规

- ▶ **Surface treatment** : Steam Homo (Black Oxide Finish)
Bright Finish under 2mm
- ▶ **Application** : Drilling in steel, cast steel alloyed and non-alloyed,
grey cast iron, malleable cast iron

- ▶ 表面处理: 氧化发黑处理, 2mm以下无着色
- ▶ 应用 : 适用于钢, 铸钢合金和非合金钢, 灰铸铁, 可锻铸铁的深孔钻削和石墨的加工。



p. A229-A230



Plain Shank

Page

ER COLLET CHUCK

D73-115

Unit(单位) : mm

EDP No	Drill Diameter	Flute Length	Overall Length
型号	刃径	槽长	全长
	D1	L1	L2
* D1101010	1.0	18	40
* D1101011	1.1	20	42
* D1101012	1.2	20	42
* D1101013	1.3	22	45
* D1101014	1.4	23	48
* D1101015	1.5	23	48
* D1101016	1.6	25	50
* D1101017	1.7	25	50
* D1101018	1.8	28	52
* D1101019	1.9	28	52
D1101020	2.0	29	55
D1101021	2.1	29	55
D1101022	2.2	33	58
D1101023	2.3	33	58
D1101024	2.4	35	61
D1101025	2.5	35	61
D1101026	2.6	37	64
D1101027	2.7	37	64
D1101028	2.8	39	67
D1101029	2.9	42	71
D1101030	3.0	42	71
D1101031	3.1	42	71
D1101032	3.2	42	71
D1101033	3.3	45	73
D1101034	3.4	45	73
D1101035	3.5	45	73
D1101036	3.6	48	76
D1101037	3.7	48	76
D1101038	3.8	48	76
D1101039	3.9	51	79

EDP No	Drill Diameter	Flute Length	Overall Length
型号	刃径	槽长	全长
	D1	L1	L2
D1101040	4.0	54	83
D1101041	4.1	54	83
D1101042	4.2	54	83
D1101043	4.3	54	83
D1101044	4.4	56	86
D1101045	4.5	56	86
D1101046	4.6	56	86
D1101047	4.7	59	89
D1101048	4.8	59	89
D1101049	4.9	62	92
D1101050	5.0	62	92
D1101051	5.1	62	92
D1101052	5.2	64	95
D1101053	5.3	64	95
D1101054	5.4	64	95
D1101055	5.5	64	95
D1101056	5.6	67	98
D1101057	5.7	67	98
D1101058	5.8	67	98
D1101059	5.9	67	98
D1101060	6.0	70	102
D1101061	6.1	70	102
D1101062	6.2	70	102
D1101063	6.3	70	102
D1101064	6.4	73	105
D1101065	6.5	73	105
D1101066	6.6	73	105
D1101067	6.7	73	105
D1101068	6.8	73	105
D1101069	6.9	73	105

* Bright Finish / 光亮色

▶ NEXT PAGE 下页

◎ : Excellent (优秀) ○ : Good (良好)

ISO Material Description	P										M				K																	
	Non-alloy steel					Low alloy steel					High alloyed steel, and tool steel				Stainless steel				Grey cast iron		Nodular cast iron		Malleable cast iron									
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		
HRc	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230												
Recommended	◎	◎	◎	○	○	◎	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
ISO Material Description	N										S						H															
	Aluminum- wrought alloy		Aluminum-cast, alloyed			Copper and Copper Alloys (Bronze / Brass)					Non Metallic Materials		Heat Resistant Super Alloys				Titanium Alloys		Hardened steel	Chilled Cast Iron	Hardened Cast Iron											
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41											
HRc	60	100	75	90	130	110	90	100			15	30	25	38	34	200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550						
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	