



STRAIGHT SHANK DRILLS

D2101 SERIES

HSSCo8, STRAIGHT SHANK TWIST DRILLS

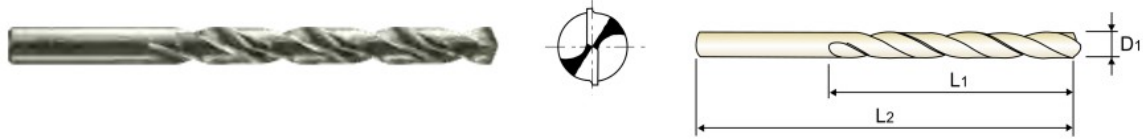
REGULAR

HSSCo8, 直柄麻花钻头

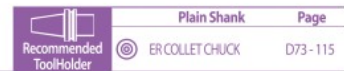
常规

- ▶ **Surface treatment:** Coloring(Gold Color)
- ▶ **Application:** Drilling in stainless steels, materials of difficult machining.

- ▶ 表面处理: 着色(金黄色)
- ▶ 应用: 适用于不锈钢, 钛和镍铬合金等难加工材料.



p. A229-A230



Unit(单位): mm

EDP No	Drill Diameter	Flute Length	Overall Length
型号	刃径	槽长	全长
	D1	L1	L2
D2101020	2.0	29	55
D2101021	2.1	29	55
D2101022	2.2	33	58
D2101023	2.3	33	58
D2101024	2.4	35	61
D2101025	2.5	35	61
D2101026	2.6	37	64
D2101027	2.7	37	64
D2101028	2.8	39	67
D2101029	2.9	42	71
D2101030	3.0	42	71
D2101031	3.1	42	71
D2101032	3.2	42	71
D2101033	3.3	45	73
D2101034	3.4	45	73
D2101035	3.5	45	73
D2101036	3.6	48	76
D2101037	3.7	48	76
D2101038	3.8	48	76
D2101039	3.9	51	79
D2101040	4.0	54	83
D2101041	4.1	54	83
D2101042	4.2	54	83
D2101043	4.3	54	83
D2101044	4.4	56	86
D2101045	4.5	56	86
D2101046	4.6	56	86
D2101047	4.7	59	89
D2101048	4.8	59	89

EDP No	Drill Diameter	Flute Length	Overall Length
型号	刃径	槽长	全长
	D1	L1	L2
D2101049	4.9	62	92
D2101050	5.0	62	92
D2101051	5.1	62	92
D2101052	5.2	64	95
D2101053	5.3	64	95
D2101054	5.4	64	95
D2101055	5.5	64	95
D2101056	5.6	67	98
D2101057	5.7	67	98
D2101058	5.8	67	98
D2101059	5.9	67	98
D2101060	6.0	70	102
D2101061	6.1	70	102
D2101062	6.2	70	102
D2101063	6.3	70	102
D2101064	6.4	73	105
D2101065	6.5	73	105
D2101066	6.6	73	105
D2101067	6.7	73	105
D2101068	6.8	73	105
D2101069	6.9	73	105
D2101070	7.0	73	105
D2101071	7.1	75	108
D2101072	7.2	75	108
D2101073	7.3	75	108
D2101074	7.4	78	111
D2101075	7.5	78	111
D2101076	7.6	78	111
D2101077	7.7	81	114

▶ The TiN(D4101), TiCN(D7101) or TiAlN(DQ101) is available on your request.
 TiN(D4101), TiCN(D7101), TiAlN(DQ101) 可根据客户需求进行加工.

▶ NEXT PAGE 下页

◎: Excellent (优秀) ○: Good (良好)

ISO Material Description	P										M				K						
	Non-alloy steel					Low alloy steel					High alloyed steel, and tool steel		Stainless steel		Grey cast iron		Nodular cast iron		Malleable cast iron		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRc	13	25	28	32	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommended	◎	◎	◎	○	○	◎	○	○	○	○	○	◎	○	○	○	○	○	○	○	○	
ISO Material Description	N									S						H					
	Aluminum- wrought alloy		Aluminum-cast, alloyed			Copper and Copper Alloys (Bronze / Brass)				Non Metallic Materials		Heat Resistant Super Alloys				Titanium Alloys		Hardened steel	Chilled Cast Iron	Hardened Cast Iron	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○