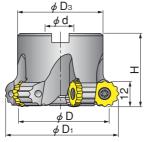


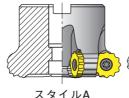
ERW...12(ストレートシャンク/テーパーシャンク)

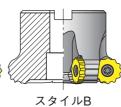
型番	在庫	刃数	寸法(mm)						α°	スクリュー	トルクスブレード	適合チップ
			ϕD	φD ₁	Н	L	φd	φ d ₁	u	<i>X</i>	ハンドル	四日 ノ ノ ノ
ERW D013A025-B-2-C25-12 ⁽²⁾	•	2	13	25	50	180	25	_	2°			
ERW D013A025-2-M12-12 ⁽³⁾		2	13	25	35	57	M12	21	2°	CD 14 601	+ 1	RCMT 1206 RCCW 1206
ERW D013A025-2-MMT15-12 ⁽⁴⁾	A	2	13	25	36	53	12	24	2°			
ERW D020A032-A-3-C25-12 ⁽¹⁾	•	3	20	32	40	200	25	24	7°			
ERW D020A032-B-3-C32-12 ⁽²⁾	•	3	20	32	140	300	32	_	7°	SR 14-601		
ERW D020A032-3-M16-12 ⁽³⁾	•	3	20	32	40	65	M16	29	7°			
ERW D028A040-A-4-C32-12 ⁽¹⁾	•	4	28	40	50	250	32	31	5°			
ERW D028A040-4-M16-12 ⁽³⁾	•	4	28	40	40	65	M16	29	5°			

(3) フレックスフィット: I 224~ I 225頁参照 (4) 適合マルチマスターシャンクは I 214~ I 219頁をご参照下さい。









D68



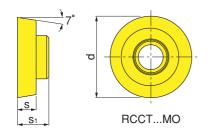
FR

RW12	-	φ	D ₁		38、40、	
		,		寸法(mm)		

型番	大庄	刃数	寸法(mm)					0	スクリュー	トルクスブレード	シェルロック	適合チップ
	11年		φD	φD ₁	φ D ₃	Н	φd	α°	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	ハンドル	スクリュー	廻口ノツノ
FRW D028A040-04-16-12 *	•	4	28	40	35.0	40	16	5°		BLD T15/S7	SR M8×25 DIN912	
FRW D038A050-05-22-12 *	•	5	38	50	45.0	45	22	5°		+SW6-T	OD M40×05	
FRW D040A052-05-22-12 *	•	5	40	52	45.0	45	22	5°	SR 14-601	DI D T4 5 (147	SR M10×25 DIN912	RCMT 1206
FRW D051A063-06-22-12 *	•	6	51	63	48.0	45	22	4°	Sh 14-001	BLD T15/M7	DINSTZ	RCCW 1206
FRW D054A066-06-27-12 *	•	6	54	66	50.0	50	27	4°		SW6-T		
FRW D068A080-07-27-12	•	7	68	80	58.5	50	27	3°		300-1		

FMC(ミリ仕様)のアーバーをご使用下さい。 ※クーラント穴付

RCMT...-FW



RCMT 12

RCMT 12 販売単位: 10個									
型番		寸法(mm)		加工タイプ	PVDコーティング				
空音	d	S	S ₁	加工タイプ	IC908	IC928			
RCMT 1206-FW	12	4	6.4	重切削		•			
RCMT 1206-FW-F20	12	4	6.4	中切削	•	•			
RCMT 1206-FW-T20	12	4	6.4	重切削		•			

注)長い突き出し加工時は、安定した加工を行う為、 カッター径の60%以上の切込幅を確保して下さい。

RCCW 12...

RCCW 12	•••		販売単位:10個		
型番		寸法(mm)		to エカノプ	PVDコーティング
	d	s	S ₁	加工タイプ	IC908
RCCW 1206MO	12	4	6.4	中切削	•

注)長い突き出し加工時は、安定した加工を行う為、 カッター径の60%以上の切込幅を確保して下さい。