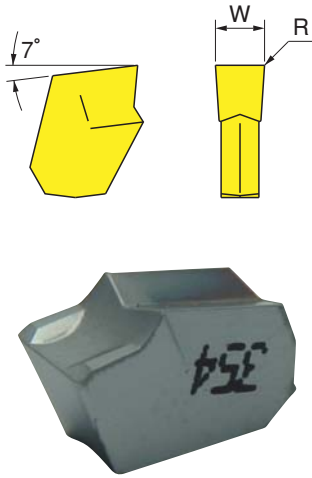
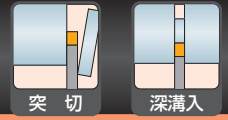


# セルフグリップ(Tカット)

突切加工用チップ



突切工具

## GTN

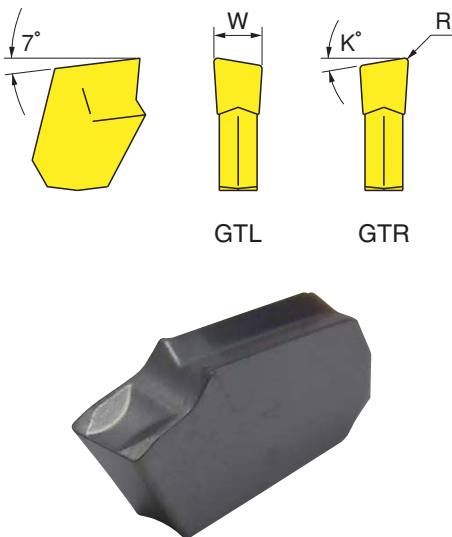
販売単位：10個

型番	寸法 (mm)		PVDコーティング		サーメット		超硬	
	W $\pm$ 0.1	R $\pm$ 0.05	IC328	IC354	IC30N	IC20	IC54	
GTN 2	2.2	0.16	●	●	●	●	●	
GTN 2E <sup>(1)</sup>	2.2	0.16						
GTN 2.4	2.4	0.16		●		●	●	
GTN 3	3.1	0.20	●	●	●	●	●	
GTN 3E <sup>(1)</sup>	3.1	0.20			●			
GTN 3W	3.1	0.20		●		●	○	
GTN 4	4.1	0.24	●	●	●	●	●	
GTN 4E <sup>(1)</sup>	4.1	0.24			●			
GTN 4W	4.1	0.24		●		○	○	
GTN 4.8	4.8	0.28		●		○	○	
GTN 5	5.1	0.28		●		●	●	
GTN 5W	5.1	0.28		●		○		
GTN 6	6.4	0.35		●		●	○	
GTN 6W	6.4	0.35		●		●	○	
GTN 8	8.0	0.42		●		●	○	
GTN 8W	8.0	0.42		●		○	○	
GTN 9	9.6	0.47		●		●	○	
GTN 9W	9.6	0.47		●		○	○	

(1)...Eはホーニング大チップです。

## GTR/L (勝手付)

販売単位：10個



型番	寸法 (mm)		K°	PVDコーティング		サーメット		超硬	
	W $\pm$ 0.1	R $\pm$ 0.05		IC354	IC30N	IC20	IC54		
GTR/L 2-4D	2.2	0.16	4°	Ⓜ					
GTR/L 2-8D	2.2	0.16	8°	●		Ⓜ	Ⓜ		
GTR/L 2E-8D <sup>(1)</sup>	2.2	0.16	8°		Ⓜ				
GTR/L 2.4-8D	2.4	0.16	8°	Ⓜ		Ⓜ	Ⓜ		
GTR/L 3-4D	3.1	0.20	4°	Ⓜ		Ⓜ			
GTR/L 3-8D	3.1	0.20	8°	●		●	●		
GTR/L 3E-8D <sup>(1)</sup>	3.1	0.20	8°		Ⓜ				
GTR/L 3W-8D	3.1	0.20	8°	Ⓜ		○	Ⓜ		
GTR/L 4-8D	4.1	0.24	8°	●		○	Ⓜ		
GTR/L 4W-8D	4.1	0.24	8°	Ⓜ					
GTR/L 5-8D	5.1	0.28	8°	●		●	○		
GTR/L 5W-8D	5.1	0.28	8°	Ⓜ					

(1)...Eはホーニング大チップです。

Ⓜ右勝手のみ在庫

ホルダー：SGAHR/L C45頁

SGTHR/L C45頁

ブレード：SGIH,R/L C46頁

IC656をご使用の場合は、最新のPVDコーティングIC328/IC354を推奨します。